

造粒专用不停机换网器（热切和冷切）

产品名称	造粒专用不停机换网器（热切和冷切）
公司名称	郑州市兆明机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:兆明
公司地址	郑州高新区莲花街338号
联系电话	0371-86256300

产品详情

造粒专用不停机换网器（热切和冷切）根据所用原材料的特性及工艺要求来选择用模面热切、水下热切（水切）和拉条冷切工艺。

（1）大型及特大型石化原料造粒或改性料造粒一般采用水下热切，由于过滤面积大、熔压大、温度高、产量高，普通的密封方式不能满足要求，易泄漏，我们采用的是带弹性密封系统并能自动补偿的换网器，密封压力随机头熔压的增大而增大（成正比）永不漏料，换网方便快捷，寿命超长。

（2）小型的拉条冷切造粒工艺一般都用多网往复过滤的换网器，因为它带稳压及自动排气机构，换网时不停机、不断条、不影响正常生产，粒子光滑无气泡。口模与换网器一体化设计制造，合理、经济、实惠！

（3）模面热切工艺如用于pvc原料，采用双工位快速换网技术，模头与换网器一体化设计制造，流道结构与分布更合理，熔料无滞留，流速及颗粒大小更均匀，且缩短了流道长度阻力小、产量更高。模面热切工艺如用于其它稳定性较好的原料，除该换网器外也可用（2）型结构的。