W360模具钢价格,W360模具钢批发

产品名称	W360模具钢价格,W360模具钢批发
公司名称	廉沁金属（上海）有限公司
价格	5.00/千克
规格参数	W360模具钢:W360模具钢 W360模具钢:W360模具钢 W360模具钢:W360模具钢
公司地址	上海市奉贤区金钱公路228号2幢1362室
联系电话	021-57645779 13681881916

产品详情

w360模具钢

w360模具钢,w360模具钢价格,w360模具钢批发

w360是奥地利百禄bohler研发的用于温锻、热锻模具之凹模，冲头的模具钢材。同时w360被广泛用于有高硬度及高韧性双重要求的工作场合。

供货状态及硬度：退火， ≤205hb

典型化学成分（质量分类，%）c0.50、cr 4.50、mn0.25、si0.20、mo3.00、v 0.55。

w360性能特点：

高硬度（推荐使用硬度：52-57hrc）

极高韧性

优良的抗回火软化性能

良好的热传导性能

可采用水冷

各向同性的微观组织

百禄w360是根据市场需求开发生产的，即具备与高速钢相当的硬度，又具备热作钢高韧性的模具钢，从而显着提升模具寿命。

韧性：热作钢的韧性是保证抗开列能力及提升抗龟裂和抗热冲击的重要特性之一，对于一般材料，高硬度往往对应低韧性，但w360属于例外钢种。

热硬度：除了杰出的韧性，w360还具有非常好的热稳定性，这表现于热载荷下，w360具有极高的热硬度及材料稳定性。这些特性保证了w360有很高的抗热疲劳及突变失效的能力。

w360热处理：

退火750-800°C（1380-1470°f），保持时间6-8小时。

随炉慢冷，以后每小时10-20°C的速度冷却到600°C左右，随后空冷。消除应力650-700°C（1200-1290°f）在热透后，保护氛围中保温一到二小时随炉慢冷淬火1050°C（1200-1290°f）/油冷，盐浴500-500°C（930-1020°f），气冷，真空气淬。热透后保温15-30分钟回火在淬火后缓慢加热到回火温度。回火保持时间：工件厚度方向每20mm
1小时，到少2小时，我们建议至少回火三次。

w360用途：

温锻、热锻模具之凹模与冲头

高速冲压模具

韧性要求极其苛刻的冷作应用场合

压铸模具型芯镶件

塑料成型工业中的特殊应用

相关信息：w360模具钢、w360价格、w360材料、w360材质、w360机械性能、w360现货规格库存、w360硬度、w360热处理工艺、w360圆钢、w360板材、w360多少钱一公斤、w360是什么材料、w360圆棒、w360钢板、w360厂地及厂家相关咨询热线（7*24小时）：13795309099 谢谢……

廉沁金属宗旨：质量第一、价格实惠、诚信经营、人无我有、人有我优、人优我精、人精我特、人特我专

http://www.h13esr.com/cpzs/rzg/w360.html