

有机硅耐高温油漆耐温800度，可用于炼钢厂、石化设备

产品名称	有机硅耐高温油漆耐温800度，可用于炼钢厂、石化设备
公司名称	北京泽马涂料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:泽马
公司地址	北京通州潞城镇岔道工业区
联系电话	1521002017 15210025017

产品详情

zm99-01a05耐高温防腐涂料

产品概述

本产品是泽马公司自行开发的ipn互传网络结构无机聚合物防腐涂料，所有填料均由耐热、不燃的无机物组成。基料中含有大量-oh活性基团，它与填料中的活性组分及钢铁活性表面快速反应，生成三维结构的无机聚合物，将涂层与钢铁基体连成一体，形成具有电化学保护和物理屏蔽作用的耐热防腐涂层，特别适用于工作在高温，腐蚀环境下的钢铁结构的长效防护。

推荐用途

主要适用于高温钢结构、高温设备、蒸汽管道、石油裂解装备、发动机部件及排气管等高温环境下防腐蚀作用。

涂料组成

成膜物质：互传网络结构无机聚合物改性成膜物。

填 料：碳化硅、氮化硼、细晶氧化铝、金属氧化物超微粉体、稀土氧化物超微粉体。

温度区间：有耐高温300 、 500 、 800 多种颜色及规格的底漆和面漆。

实现常温下自固化。

防腐性能好，使用寿命长。

涂层硬度高，抗擦伤，抗冲击。

耐老化，耐盐雾，涂层与基体结合力强。

技术指标

序号	项目	技术指标	测试方法
1	涂膜颜色及外观	灰色、平整	gb/t178
2	粘度(25)涂 - 4粘度计	30-40	gb/t1723
3	固体含量 %	60	gb/t1725
4	干燥时间(25+1) h	表干 2 ; 实干 72	gb/t1728
5	附着力 级	1	gb/t1720
6	柔韧性 mm	2	gb/t1731
7	涂膜冲击强度 j	4.0	gb/t1732
8	盐雾加速试验 35 ± 1 , 3.5% nacl 溶液1000h	无开裂、无粉化、无吐锈	gb/t1771

施工方案

1、基体处理

涂装作业前，应去除基体表面的油污、残锈、异物等。喷砂达到sa2级，去除残漆、残锈、氧化皮等。

2、混合

按重量配比；主剂 固化剂 = 9 1 (以产品说明书为准)

混合时，应持续搅拌主剂的情况下，缓缓倒入固化剂，使其充分搅拌均匀。

混合好的涂料熟化20min后，用60-80目筛网过滤，并倒入另一只容器中备用。

混合后的涂料有效期8小时，请根据施工进度安排使用。

3、环境条件

喷涂作业应在基体处理后尽快进行，一般不应超过8小时。基体表面温度和环境温度一般不低于10℃，表面温度至少应高于露点3℃以上，空气相对湿度不超过85%。

4、涂装

本涂料可以使用刷涂、无气喷涂和空气辅助喷涂方法施工。

5、稀释

一般情况下涂料不需要稀释剂，当环境温度过低时可用来调节粘度和清洗工具。宜采用，二甲苯：正丁醇：乙酸乙酯=5:3:2；或二甲苯：正丁醇=7:3作为本涂料的稀释剂。

包装与贮存双桶包装：25kg/组；主剂组分20.8kg，固化剂组分4.1kg。

单桶包装：20kg/组；主剂组分16.5kg，固化剂组分3.5kg。

本产品应贮存于阴凉干燥、通风处场所。

自包装之日起，有效期12个月。