

数控相贯线切割机

产品名称	数控相贯线切割机
公司名称	宁波斯科威尔焊割装备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宁波斯科威尔 型号:PHKM-24/40
公司地址	慈溪市古塘街道孙塘北路842-9号
联系电话	86-0574-63809185 15356443309

产品详情

数控相贯线切割机

型号规格：phkm-24/40，订制 - mm

产品特点：

- 1、多轴联动满足相贯切割；
- 2、精度高，定位和切割误差达 $\pm 1\text{mm}$ ；
- 3、cnc自动控制，只要把有关数据输入便能达到全自动操作，工作效率高；
- 4、系统采用触摸屏图形化输入；
- 5、关键的机械、电气元件及部件选用国内外知名公司产品。

切割工艺： 火焰 等离子 火焰、等离子

技术参数

参数一				
切割管子尺寸	切割直径	切割长度	切割壁厚	承载重量

	60- 630mm phkm-24	600-6000mm	3-50mm (等离子切割厚度由电源决定)	5000kg
	219- 1016mm phkm-40	600-12000mm		10000kg
切割速度	50mm/min—3000m/min			
移送速度	6000mm/min			
支架数量	3个或5个			
设备重量	phkm-24型约6000kg, phkm-40型约8000kg			

参数二

六轴	名称	轴代号	参数	轴数示意
切割 系统 参数	工件回转	a	360 °	
	割炬左右移动	x	\	
	割炬左右摆动	u	± 60 °	
	割炬径向摆动	v	± 60 °	
	割炬上下移动	z	900mm/min	
	仿形检测	z2	\	