# 数控高速切断坡口机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 数控高速切断坡口机 |
| 公司名称 | 宁波斯科威尔焊割装备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:宁波斯科威尔<br>型号:HCM-12/24 |
| 公司地址 | 慈溪市古塘街道孙塘北路842-9号 |
| 联系电话 | 86-0574-63809185 15356443309 |

# 产品详情

**数控高速切断坡口机**

**型号规格：hcm-12/24**，订制φ□□□-□□□□mm

**设备用途：**

该数控高速切断坡口机目前国内最为先进、高效的管道加工机床；采用plc控制,所有加工参数全数字化处理，由人机界面完成所有加工程序的预设、存储及调用; 单次进刀即可完成管道的切断及两道坡口的加工。采用更高的刀盘转速及更好的机身刚性，相比mf系列切断坡口机加工效率快一倍以上，适用于大批量、高精度的管材加工。

**设备原理：**
采用管材夹紧不动，刀盘旋转，配合我公司专门研发的伺服进刀系统（该项技术可巧妙的实现在伺服电机不随刀盘旋转的情况下，通过伺服电机控制刀架在旋转刀盘上实现自动进退刀，目前独一无二），实现加工过程的全自动控制；加工时采用圆周多点自定心夹紧管材,刀盘沿管子外径旋转，层层往里进刀直至加工完成，加工后管材不变形、直口或坡口表面光洁、端面垂直度好可直接用于焊接。

**设备配置：**

| 基本组成 | 主机选配 | 辅助选配 |
|---|---|---|
| ①主机单元 | □自动升降系统 | □管子输送辊道 |
| ②循环水冷系统 | □自动排屑系统 | □自动上下料系统 |

| | | |
|---|---|---|
| ③plc控制系统 | □激光定位系统 | □数控定长输送系统 |
| | | □管子存放料架 |