

数控高速切断坡口机

产品名称	数控高速切断坡口机
公司名称	宁波斯科威尔焊割装备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宁波斯科威尔 型号:HCM-12/24
公司地址	慈溪市古塘街道孙塘北路842-9号
联系电话	86-0574-63809185 15356443309

产品详情

数控高速切断坡口机

型号规格：hcm-12/24，订制 - mm

设备用途：

该数控高速切断坡口机目前国内最为先进、高效的管道加工机床；采用plc控制,所有加工参数全数字化处理，由人机界面完成所有加工程序的预设、存储及调用;单次进刀即可完成管道的切断及两道坡口的加工。采用更高的刀盘转速及更好的机身刚性，相比mf系列切断坡口机加工效率快一倍以上，适用于大批量、高精度的管材加工。

设备原理：

采用管材夹紧不动，刀盘旋转，配合我公司专门研发的伺服进刀系统（该项技术可巧妙的实现在伺服电机不随刀盘旋转的情况下，通过伺服电机控制刀架在旋转刀盘上实现自动进退刀，目前独一无二），实现加工过程的全自动控制；加工时采用圆周多点自定心夹紧管材,刀盘沿管子外径旋转，层层往里进刀直至加工完成，加工后管材不变形、直口或坡口表面光洁、端面垂直度好可直接用于焊接。

设备配置：

基本组成	主机选配	辅助选配
主机单元	自动升降系统	管子输送辊道
循环水冷系统	自动排屑系统	自动上下料系统

plc控制系统

激光定位系统

数控定长输送系统

管子存放料架