

# 齿轮厂家供应精密蜗轮 蜗轮传动件加工

产品名称	齿轮厂家供应精密蜗轮 蜗轮传动件加工
公司名称	上海瑞超机械刀具制造有限公司
价格	200.00/个
规格参数	品牌:瑞超机械 标准编号:001 材质:铸铁
公司地址	中国 上海市 上海市奉贤区奉贤中心镇秀城路到底左转秀城支路8号
联系电话	86 21 57515871 13701994421

## 产品详情

### 【选择我们的理由】

专业、精准、诚信、高效！厂家直销 可按要求定制 质量保证专业高精度的蜗杆和高精度的齿轮生产加工，具有精密的测量手段。具有成熟的技术团队和成熟的加工工艺，一个月可生产1000-10000只

从业多年生产加工机械刀具制造，经验丰富，价格合理,加工能力强，供货及时

网上所标价格为参考价，具体的价格依照实物材质加工要求以及数量来调整定制

蜗轮中文名称：蜗轮 英文名称：worm wheel定义：作为交错轴齿轮副中的大齿轮，与配对蜗杆相啮合的齿轮。所属学科：机械工程（一级学科）；传动（二级学科）；蜗杆传动（三级学科）蜗轮蜗杆蜗杆机构常用来传递两交错轴之间的运动和动力。蜗轮与蜗杆在其中间平面内相当于齿轮与齿条,蜗杆又与螺杆形状相似。

二、基本参数三、蜗轮蜗杆正确啮合的条件四、注意的几个问题五、蜗轮及蜗杆机构的特点六、应用

二、基本参数 模数 $m$ 、压力角、蜗杆直径系数 $q$ 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 $m$ 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 $q$ 为蜗杆分度圆直径与其模数 $m$ 的比值，三、蜗轮蜗杆正确啮合的条件

1. 中间平面内蜗杆与蜗轮的模数和压力角分别相等，即蜗轮的端面模数等于蜗杆的轴面模数且为标准值；蜗轮的端面压力角应等于蜗杆的轴面压力角且为标准值，即 $m_1 = m_2$ ， $\alpha_1 = \alpha_2$
2. 当蜗轮蜗杆的交错角为 $\Sigma$ 时，还需保证 $\Sigma = 90^\circ$ ，而且蜗轮与蜗杆螺旋线旋向必须相同。

四、注意的几个问题 蜗杆导程角 $\gamma$ 是蜗杆分度圆柱上螺旋线的切线与蜗杆端面之间的夹角，与蜗杆螺旋角的关系为 $\gamma = \lambda - \beta$ ，蜗轮的螺旋角 $\beta$ ，大则传动效率高，当小于啮合齿间当量摩擦角时，机构自锁。引入蜗杆直径系数 $q$ 是为了限制蜗轮滚刀的数目，使蜗杆分度圆直径进行了标准化 $m$ 一定时， $q$ 大则大，蜗杆轴的刚度及强度相应增大；一定时， $q$ 小则导程角增大，传动效率相应提高。蜗杆头数推荐值为1、2、4、6，当取小值时，其传动比大，且具有自锁性；当取大值时，传动效率高。与圆柱齿轮传动不同，蜗杆蜗轮机构传动比不等于 $z_2/z_1$ ，而是 $z_2/(z_1 \cos \gamma)$ ，而是。蜗杆蜗轮传动中蜗轮转向的判定方法，可根据啮合点 $k$ 处方向、方向（平行于螺旋线的切线）及应垂直于蜗轮轴线画速度矢量三角形来判定；也可用“右旋蜗杆左手握，左旋蜗杆右手握，四指拇指”来判定。五、蜗轮及蜗杆机构的特点 可以得到很大的传动比，比交错轴斜齿轮机构紧凑；两轮啮合齿面间为线接触，其承载能力大大高于交错轴斜齿轮机构；蜗杆传动相当于螺旋传动，为多齿啮合传动，故传动平稳、噪音很小，具有自锁性。当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，机构具有自锁性，可实现反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮，而不能由蜗轮带动蜗杆。如在其重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用

传动效率较低，磨损较严重。蜗轮蜗杆啮合传动时，啮合轮齿间的相对滑动速度大，故摩擦损耗大、效率低。另一方面，相对滑动速度大使齿面磨损严重、发热严重，为了散热和减小磨损，常采用价格较为昂贵的减摩性与抗磨性较好的材料及良好的润滑装置，因而成本较高 蜗杆轴向力较大六、应用蜗轮及蜗杆机构常被用于两轴交错、传动比大、传动功率不大或间歇工作的场合。

上海瑞超机械刀具制造有限公司是一家专业生产齿轮产品为主的现代化企业。

上海瑞超机械刀具制造有限公司生产总部落住于上海市奉贤区奉贤中心镇秀城路到底左转秀城支路8号

上海瑞超机械刀具制造有限公司通过这十几年的不断努力与创新，一直致力于向用户提供高标准，高质量的配套齿轮，以满足不同客户的需求。同时，我们引进国内外的先进技术和理念，在烟草机械，印刷机械，纺织机械加工配套齿轮上取得了很大的经验和突破。齿轮精度可达四，五，六，七级。并且，公司还自行研究配套生产化纤设备计量泵，各档规格计量泵齐全。瑞超公司现在在总经理魏瑞芳女士的带领下，拥有一批经验丰富的技术专业人员，能充分配合好所需客户的产品要求，真正做到“人无我有，人有我优”。

公司开办至今一贯以品质至上，客户为第一原则服务社会，取得了较好的社会经济效益，随着社会的不断发展进步，我们将再接再厉，开拓进取，更好的为社会和客户服务。质量是生命，品质铸造品牌。服务用户是瑞超人的宗旨。公司会把上海自己的品牌“瑞超”牌做的更好，更强，更大。

上海瑞超机械刀具制造有限公司真诚欢迎各方朋友来我们公司致电，洽谈。“百闻不如一用”期盼着您的关心指导。让我们携手共创辉煌的明天。上海瑞超宗旨：把优质以诚信的方式带给世界上海瑞超目标：打造齿轮第一品牌上海瑞超精神：专业、诚信、务实、发展；瑞超经营理念：科技创新、脚踏实地、放眼未来 瑞超产品定位：人性化、国际化、科技化

本产品的品牌是瑞超机械，标准编号是001，材质是铸铁，齿数是按要求，模数是12（mm），压力角是50°，适用范围是工业，是否进口是否