SHY-II型回转窑 实验室回转窑

产品名称	SHY-II型回转窑 实验室回转窑
公司名称	石城县永瑞矿山机械制造厂
价格	79000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:回转窑 适用对象:矿物
公司地址	石城县琴江镇兴隆村硬田咀
联系电话	0797-5723968 13672297136

产品详情

一、用途

本产品适用于冶金、地质、矿山、化工、建材等部门。对物样进行焙烧烧结试验。和传

统的马福炉,管式炉相比,它的最大优点在于炉管是转动的,物样在加工过程中,不停地翻动,因此加质量好,效率高,并且取得的实验数据较接近于生产状态。由于回转窑可以连续进出料,所以加工大量物样时,更能显示其优越性。同时,该产品也能应用于半工业性生产。另外旋转炉管的两端采取了密封措施,所以在使用过程中还可以通入氧化,还原等必要的气氛。

二、主要技术参数

序号	名 称	单位	数值
1	额定最高炉温		1300
			(连续可调,自动控温)
2	炉管转速	转/分	0-3.3 (无级调速)
3	炉管倾角	度	0-10 (连续可调)
4	炉管尺寸	毫米	92/ 100×1200(内径/外径×长度)
5	进料粒度	毫米	5
6	额定电炉功率	千瓦	24
7	外形尺寸	毫米	1270×790×1700(长×宽×高)
8	重量	公斤	775
9	电动机功率	千瓦	0.6
10	控制箱尺寸	毫米	700×470×1350 (长×宽×高)

三、结构及工作原理

实验室回转窑分两部分:第一部分是窑体;第二部分是电器控制箱。窑体部分又分为电炉炉体和动力转动两部分,炉体部分采用粘土质园形炉膛,沿园周轴向均匀插9根硅碳棒(每三根串联成一组,三组按"v"接线)高铝质的陶瓷炉管又置于硅碳棒内周,通电后硅碳棒产生高温,加热炉管。

动力部分采用一台0.6kw的调速电机,通过减速箱,带动传动轴,又经过链条带动炉管旋转。加料器和传动轴间设置了一个三档变速器,使给料量增加了调节的余地。电机和减速箱设置在炉体下面,整体较为紧凑。

整个回转窑的电器部分,集中在控制箱内,由炉子上热电偶测得的电讯号进入控制箱,通过它可以实现温度调节和自动控制,调速电机也由控制箱上的仪表实行无级调速。

四、搬运,折,御,安装与调整方法

由于回转窑的炉管和电热元件采用陶瓷材料,它们的缺点是性脆。因此,在搬运,拆卸

和使用过程中都应避免受到剧烈振动和摔打,以免破损和断裂。另外控制箱也应避免振动和受高温烘烤 ,以免损坏仪表。

回转窑安放要求平稳,并且尽量置于水平位置。安装时,先把回转窑上的电炉电源,调速电机电源,热电偶补偿导线与控制箱接通,同时,请把各部位的螺丝紧一遍。该机使用三相交流电,电压不得低于350份,否则炉温达不到额定的1300。回转窑在安装好后,窑体和控制箱都应接上可靠的接地线,以确保使用安全。

新炉在正式启用前,请先开炉升温至100-200 ,保温12-24小时,切勿一开炉就升温至500 以上,以免损坏炉子。

五、机器结构示意图和控制箱示意图:(附后)

型号wrlb-110.650结构示意图

1、电机2、减速机3、底座4、螺旋升降杆5、机架6、给料器

7、炉管 8电炉 9电热偶 10、炉管

六、控制箱操作方法

本控制柜是由xct-191与zk-ok-3可控硅功率调节器,可控硅执行器及过电压,过电

流保护装置等部分组成。电路输出的正弦波形,通过控制一周期内波数,来达到调功目的,本系统设置了移相旋纽,可方便地输出电压在0~360v之间变化,从而使硅碳棒在老化以后可以加大电压来延长使用寿命。因而它具有无扰,无电流冲击,无噪音,调节精度高,重量轻,寿命长。工作安全可靠等优点,本系统还设置一路电磁调速电机电路控制详见电路原理图。

一 调整与使用

- 1、 检查控制柜工作是否正常。如工作不正常,将引起烧熔断器和可控硅,第一次安装
- 必须进行认真检查。
- 1 首先检查控制柜里有无元件松动和电线脱落,然后接总电源到控制柜(控制柜前因配一只开关,60a)
- 2 按接线图标志,仔细接好控制柜与窑体间的连线(控制线电机线、负载线、热电偶)再折除温度计(xct-191)背后的短接线。
 - 3 如果接线无误,可合上总电源开关,这时指示灯按钮红灯亮;
- 4 按下按钮开关(1),这时指示按钮开关红灯灭,绿灯亮,这时电机有旋转声,但没有动力输出,再把电机调速箱上的电源开关(1)往上拨,指示灯亮,然后向右缓慢旋转调节旋钮(1)使转速表指到所需的转速值,这时输出轴应有动力应有输出(炉管转动)。
 - 5 按下按钮开关(7),绿灯亮,同时xct绿灯亮;
- 6 接通zk-ok-3电源开关调"手动"至最大,应有电压输出。"移相调节"从小向增大方向调节,这时输出电压应渐增至近全压。("移相调节"出厂一般都调好,如果在升温过程很慢或者达不到温度要求,可以调"移相"大一点,电压高一些,用电压表观察,请勿把电压调得过大,否则会加速硅碳棒的老化,缩短寿命)。
- 7 调"手动"至50%即可见负载电流,一会儿有,一会儿无,然后至100%,使之快速加热(注手动控制,不受温度表控制,但有温度指示。)
 - 8 打自"自动"条形表就表示xct-191电流输出,输出电流至功率调整仪,就可以自动控温。
 - 9 温度计机械零位调整:

调整时应将热电偶短接线拿掉,若采用补偿导线和冷端补偿时应将机械零位调至冷端补偿器时,应将机械零位调至室温。

- 10 本控制箱主回路负载是星形连接,三根硅碳棒一组,每组三根为串联。接线方式如图(下)
- 11 停机时,先关闭电炉电源,使炉温下降到400 以下时整个xct-191及zk-ok就自动控温。
- 七、维护保养和常见故障排除方法:

炉子接通升温, 电压档要逐级调高。炉子长期停用后再使用, 一定要先检查炉内是否受

潮,如果受潮严重,一定要开炉低温除湿,然后才能正常使用。硅碳棒在长期使用后会老化,电炉功率逐渐下降,如果电压开到最高档,炉温达不到1300 时,则需更换硅碳棒,更换时需注意每组硅碳棒的总电阻值误差范围不得超过0.3 ,使用过程中,如发现硅碳棒夹头处,有打火发红现象,说明接触不良,可把夹头螺丝旋紧,或在夹头间问一层薄铝片,以增加接触面。

长期使用后需对两个轴承和三根传动链条加油润滑。

炉管在高温下使用后,如要停止工作,让旋转炉管停下来,必须先关闭电炉电源,让炉温降至400 以下 ,才能把电机电源切断。 炉膛在高温下使用后定时间后会产生裂缝,但不影响使用性能,检修时再用耐火水泥补好。

热电偶测得的温度与炉管内实际温度有一定的温度差,其关系如图所示,供使用时参考。

企业介绍

石城县永瑞矿山机械制造厂是一家以生产选矿设备、矿山机器为主的企业,集科研、生产、销售为一体的大型股份制企业。公司位于郑州国家高新技术产业开发区,占地3万平方米,拥有3000平方米标准化重型工业厂房两座,各种大、中、小型车床、刨床、镗床、等设备50多台,在线员工300余人,其中具有中、高级 职称的管理干部和工程技术人员30余人。公司先后引进了美国、德国、日本、澳大利亚等国家的先进设备,建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地。企业核心文化:因果循环,厚德载物。

购买须知

1、注意事项

如果有产品质量问题,请买家收到货3日内提出,并拍照取证,如果是物流和运输产生的损坏,需当天之内拍照通知卖家,无论任何情况,本厂家必须承担相应的责任。

2、质量保证

保质期一年,终身保修。

: 400-0797-508

产品质量全保一年!!! 产品标题价格仅供 参考,实际价格详谈为准! 联系人:13672297136 徐先生 网站:www.yrprc.com; www.yr668.com;

本产品的加工定制是是,种类是回转窑,适用对象是矿物,炉窑形状是圆形窑,燃料种类是电,物料输送方式是推板窑,品牌是YR,型号是SHY-I/SHY-

II,转速是3.3(r/min),电机功率是0.6(Kw),功率是600,水分蒸发量是30,工作类型是回转滚筒