

# RZHD ( T ) -1000型推杆式电阻炉-

产品名称	RZHD ( T ) -1000型推杆式电阻炉-
公司名称	新乡市众力炉业有限责任公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:众力 型号:RZHD ( T ) -1000
公司地址	新乡市东开发区森林公园斜对面
联系电话	0373-7900066 18568265990

## 产品详情

### 推杆炉连续生产线

#### 概述：

推杆炉主要是依靠推料机，将放在轨道上的炉料或料盘周期性地推入炉内或推出炉外进行淬火、回火、退火、渗碳和和碳氮共渗热处理。工件在炉内进行加热时保持一定时间的相对静止状态；出炉淬火时，把料盘自动倾斜后将炉料倒入淬火介质中，或者是料盘与炉料一起进入淬火介质中冷却。该炉对不同热处理工艺的适应性较强，便于组成生产线。主要用于轧制件、锻件进行等温正火处理，如汽车、拖拉机、工程机械、石油机械中的齿轮、齿轮轴、轴承、钻头等机械零部件的热处理，可根据用户需要通入氮气或保护气，进行无氧化加热。加热可采用电或天然气，我公司可根据生产需要为用户进行热处理工艺设计。

基本构成：该生产线由推杆式淬火炉、淬火自动倒料机构，淬火料盘快速返回机构，淬火槽及淬火提升装置，氧化皮清理机构，淬火液冷却系统，推杆式回火炉，冷却室，回火料筐自动倒料机，回火料筐快速返回机构，液压系统，温度和机械动作plc控制系统等组成。

#### 特点

- 1.该生产线淬火炉和回火炉炉衬均采用全纤维材质，升温快，保温性好，更加节能；
- 2.本设备机构先进，处理后零件表面光亮无氧化、脱碳低、硬度均匀、金相组织稳定，变形量小；
- 3.该生产线自动化程度高，除人工上料和成品转运外，其于操作均由油压和机械动作来完成，生产效率高，节约人力成本；
- 4.推杆炉料盘底部制作滚轮导向槽，使料盘不会出现脱轨现象，淬火炉料盘集框一体化增加在高温下的结构强度；5.推杆式淬火炉，回炉加热器均采用电热辐射管，使维修拆装快捷方便，设备使用中辐射管

出现故障，可在不停炉的情况下马上更换，保证生产照常进行。

### 主要技术参数

型号	额定功率 (kw)		额定温度 ( )		炉膛尺寸 (mm)		
	加热炉	回火炉	加热炉	回火炉	加热炉		回
rzhd ( t ) -350	180	120	950	700	5200 × 600 × 400		6000 ×
rzhd ( t ) -500	260	170	950	700	5800 × 700 × 500		6500 ×
rzhd ( t ) -700	320	210	950	700	6500 × 800 × 600		7600 ×
rzhd ( t ) -1000	400	240	950	700	7800 × 850 × 700		8900 ×

本产品的加工定制是是，品牌是众力，型号是RZHD ( T ) -1000，别名是推杆加热炉，适用范围是轧制件、锻件进行等温正火处理，如汽车、石油机械中的齿轮、齿轮轴、轴承、钻头等机械零部件的热处理，炉膛最高温度是950 ( )，工作温度是700 ( )，工作室尺寸是8900 × 850 × 700 ( mm )，外形尺寸是8950 × 900 × 750 ( mm )，类型是推杆炉，规格是RZHD ( T ) -350,RZHD ( T ) -500,RZHD ( T ) -700,RZHD ( T ) -1000