

细砂回收机|细砂回收机价格|细砂回收厂家|

产品名称	细砂回收机 细砂回收机价格 细砂回收厂家
公司名称	河南力卓机械设备有限公司
价格	65000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:力卓机械 型号:LZ300
公司地址	郑州市中原区桐柏南路238号
联系电话	0371-68668800 15713803111

产品详情

细砂回收机产品介绍 细砂回收机是制砂设备中新型的环保型设备，已逐渐运用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化等），可有效地解决细砂回收问题。

细沙回收机技术参数

型号	功率(kw)	处理器	振动电机(kw)	细砂处理量(t/h)	水处理量(t/h)
lz250	7.5	单喷	0.75 × 2	1 - 3	30 - 60
lz300	11	单喷	1.5 × 2	3 - 8	60 - 90
lz350	15	单喷	1.5 × 2	5 - 10	80 - 100
lz500	18.5	双喷	1.5 × 2	6 - 11	100 - 120
lz600	30	双喷	2.2 × 2	10 - 18	160 - 200
lz700	37	双喷	2.2 × 2	12 - 20	180 - 300
lz900	22 × 2	三喷	2.2 × 2	14 - 22	220 - 380
lz900	30+18.5	大双喷	2.2 × 2	15 - 24	240 - 400

细沙回收机工作原理 细沙（砂）回收机工作原理：专用离心渣泵将清洗槽内的砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动脱水筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂，泥等经返料箱再回到清洗槽，于旋流器回流的混合液产生混合，再次被送至旋流器分离。当清洗槽液面过高时，经出水口排出。可通过改变离心泵转速、改变砂浆浓度，调节溢流量，更换出砂嘴来实现细度模数调整，从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

细沙回收机性能特点 1.整机处理污浆能力大，净化回收效率高，可有效回收0.2mm以上沙粒；

- 2.操作简便，安装、使用及维护方便，故障率低；
- 3.先进的直线振动脱水筛筛分出来的渣料具有很好的脱水效果；
- 4.筛体采用缓冲装置，可有效降低工作噪音；
- 5.耐磨蚀的离心式渣浆泵具有结构先进、通用化程度高、运转可靠及装拆维修方便等特点；
- 6.较厚的承磨件及配重型托架使其适于长期输送强磨蚀、高浓度的渣浆； 7.结构参数先进的水力旋流器具有极佳的泥砂分选指标。材质耐磨、耐腐蚀、重量轻，因此具有操作调整方便、经济耐用的特点。适于在恶劣工作条件下长期免维护使用；
- 8.独特的反冲装置能有效防止储浆槽淤砂漫浆，从而保持设备长期正常运转。

售前服务为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员。售中服务陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。售后服务公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员。

更多设备详情及报价问题，点击咨询阿里旺旺，我们会为您提供专业配置方案并报价。24小时服务热线:0371-68668800 在线qq:1851195252官方网址:www.hnlzzg.com 邮箱:hnlzzg@163.com

本产品的加工定制是是，品牌是力卓机械，型号是LZ300，用途是主要用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆，电动机型号是详情请索要说明书，电动机功率是11（kw），槽型是顺流槽，螺旋转速是详情请索要说明书，水槽坡度是详情请索要说明书，旋流器类型是水力旋流器