

新型细砂回收机可以有效降低细砂的流失量

产品名称	新型细砂回收机可以有效降低细砂的流失量
公司名称	郑州豫臻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:¥ 0.00 加工定制:是 品牌:豫臻
公司地址	河南郑州市中原区郑州市中原区须水街道128号
联系电话	86 0371 63758651 13213057659

产品详情

细沙（砂）回收机

一、细沙（砂）回收机简介：

目前现有的人工砂生产线，绝大部分采用湿法生产工艺，不论采用何种形式的洗砂机，其最大的缺点就是细砂（0.16mm以上的颗粒）流失的严重，有的甚至流失20%以上，这不但损失严重，而且还严重影响沙子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染。为解决上述问题，我公司成功研制了细砂回收系统，该系统是本公司吸收国外的先进技术，结合砂粉的实际情况而设计的具有先进水平的细料提取装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统，人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化）等，可有效解决细砂回收问题。

二、细沙（砂）回收机技术参数

型号	泵		泥沙分离器 mm	脱水筛		处理量 m3/h
	功率（kw）	尺寸（mm）		型号	功率	
kdx-03	15	50	350	2510	2x0.75	100
kdx-06	18 . 5	65	350	2510	2x1.1	150
kdx-12	22	100	500	3012	2x1.5	200
kdx-15	30	125	500x2	3012	2x2.2	300
kdx-18	30	150	500x2	3014	2x2.2	400

三、细沙（砂）回收机性能特点：

1.传统人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥、脱水采用的螺旋洗砂机，人工砂中细砂的流失几乎不能控制。采用该细砂回收系统，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在5%-10%之内，很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。 2.振动筛采用聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长，且不会堵孔。 3.旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。 4.最大可回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其它设备无可比拟的技术和经理优势。 5.细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。 6.减少了细料堆放时间，可直接转运，供应市场。 7.可根据用户的不同要求，设计不同的解决方案。

四、细沙（砂）回收机结构：

由电机、渣浆泵、旋流器zkr直线振动筛、清洗槽、返料箱等组成。 工作过程：泵将砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可通过改变泵转速、改变砂浆浆试、调节溢流量、更换出砂嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

五、细沙（砂）回收机工作原理：

专用离心渣泵将清洗槽内的砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动脱水筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂，泥等经返料箱再回到清洗槽，于旋流器回流的混合液产生混合，再次被送至旋流器分离。当清洗槽液面过高时，经出水口排出。可通过改变离心泵转速、改变砂浆浓度，调节溢流量，更换出砂嘴来实现细度模数调整，从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

细沙回收机服务承诺：

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：

易损件除外 一年内质量保证！

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。公司全体员工竭诚为您服务。联系方式:13939026391可以通过贸易通或qq857379349交流。微信公众号13613866646

本产品的建议零售价是¥0.00，加工定制是是，品牌是豫臻，型号是KDX-03，别名是尾矿回收装置，用途是可有效解决细砂回收问题，给料粒度是电话联系（mm），电动机型号是电话联系，电动机功率是15（kw），外形尺寸是电话联系（mm），重量是电话联系（t），槽型是逆流槽，螺旋转速是电话联系，水槽坡度是电话联系，旋流器类型是水力旋流器，规格是KDX-03