

合金625 ERNiCrMo-3镍合金焊条

产品名称	合金625 ERNiCrMo-3镍合金焊条
公司名称	上海毕合焊接材料有限公司
价格	130.00/个
规格参数	品牌:毕合 型号:ERNiCrMo-3 产地:上海
公司地址	浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号2幢1区16048室
联系电话	86-02131009221 18317091590

产品详情

镍及镍合金焊材广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃气轮机，各种航天、航空发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统、军用武器装备以及石油精炼及各种化工设备等。

常用镍基焊材成分、应用及选配:

产品名称	标准(aws)	使用说明
nickel 141焊条 (合金141)	a5.11 eni-1	焊接200, 201镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。
nickel 61填充金属 (合金61)	a5.14 erni-1	200、201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊
190焊条(合金190)	a5.11 enicu-7	monel 400合金自身的焊接；以及monel 400合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。
60填充金属(合金60)	a5.14 ernicu-7	monel 400合金自身的焊接，以及monel 400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷)
monel 187 (合金187)	a5.11 ecuni	用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和monel 400合金或nickel 200之间的焊接
monel 67	a5.14 ercuni	用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接

(合金67)		，以这些材料和monel400合金或nickel200合金之间的焊接
ia焊条 (合金a)	a5.11 enicrfe-2	抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接
182焊条 (合金182)	a5.11 enicrfe-3	inconel600、601合金和incoloy800合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊
inco 82 (合金82)	a5.14 ernicr-3	抗蠕变接头的焊接；焊接inconel600、601、incoloy800合金自身以及它们与碳钢、不锈钢异种材料之间的焊接；钢的表面堆焊
92填充金属 (合金92)	a5.14 ernicrfe-6	inconel、incoloy合金与不锈钢、碳钢以及monel合金之间的焊接；monel合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接；不锈钢与碳钢之间的焊接
152焊条 (合金152)	a5.11 enicrfe-7	inconel690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设
601填充金属 (合金601)	a5.14 ernicrfe-11	焊接inconel601合金
72填充金属 (合金72)	a5.14 ernicr-4	焊接inconel671、690合金，用于表面堆焊
112焊条 (合金112)	a5.11 enicrmo-3	inconel 625、incoloy825、incoloy25-mo以及monel400合金的焊接；超高强度奥氏体钢异种材料之间的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；堆焊
625填充金属 (合金625)	a5.14 ernicrmo-3	inconel625、incoloy825、inco25-6mo以及monel400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊
c 276焊条	a5.11 enicrmo-4	inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

(合金c-276)			
c 276填充金属 (合金c-276)	a5.14 ernicrmo-4	inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊	
122焊条 (合金122)	a5.11 enicrmo-10	inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊	
117焊条 (合金117)	a5.11 enicrcom-1	抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100of	
617填充金属 (合金617)	a5.14 ernicrcom-1	抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、803和hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100of.	
ni-rod 99x (镍99)	a5.11 eni-cr	铸铁的焊接，特别适于小尺寸工件，并要求保持良好的机械加工性能的情况（能有效的防止电弧偏吹，并有良好的位置适应性）	

本产品的品牌是毕合，型号是ERNiCrMo-3，产地是上海，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是160（A），电流幅度是160（A），工作温度是300（ ），适用范围是抗蠕变接头的焊接；焊接INCONE L600、601、INCOLOY800合金自身以及它们与碳钢、不锈，加工定制是是