

五金悬挂涂装生产线 铭浩牌

产品名称	五金悬挂涂装生产线 铭浩牌
公司名称	东莞市铭浩自动化设备有限公司
价格	200000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:铭浩牌 型号:WJPT-WJPX01
公司地址	广东 东莞市 东莞市黄江镇北岸三路9号
联系电话	86-076986916609 13510911075

产品详情

一、静电喷涂设备简介:

静电喷涂设备有静电喷粉（也称静电喷塑）和静电喷漆两大类，其工作原理是喷枪电极针的高电压（或旋碟旋杯的高电压）与工件之间形成高压静电场，枪口附近的空气发生电离，涂料粒子通过枪口带上电荷，成为带点粒子，在电场力的作用下，这些带电的涂料小微粒增强吸附于工件表面，如是小工件还有涂层环抱效果。同时，带同种电荷的涂料微粒之间具有排斥力，进一步雾化液料，产生更精细的雾化效果。与普通空气喷涂相比，具有省漆环保高效的特点。

二、静电喷涂的主要条件:

- 1, 工件可靠接地，工件可导电
- 2, 油漆的电阻率调在500~900k 为最佳，偏离此数值越大静电效果越差
- 3, 喷水性漆时，喷涂泵等供漆系统要有可靠的绝缘装置

三、粉末涂装生产线七大组成部分

主要包括：前处理、喷粉系统、粉末回收系统、固化烘干设备、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

- 1 前处理：清洁铝型材表面的污渍，并在表面形成一层铬化膜，为喷粉作好前期工作。喷雾式、浸液式、潜泳式三种形式

2 喷粉系统：喷粉系统为整条生产线的核心部分：主要由两台上下止点可调、速度可调的往复机、喷粉系统及喷粉房组成。

3 粉末回收系统：保证有效捕集粉末,防止粉料外飘；粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置，回收率达98%;

4 固化烘干设备：烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。

5 热源系统：作用是给烤炉内提供烘烤的热能,热风循环是目前应用较普遍的加热方式，它利用对流传导原理对烘炉进行加热，达到工件的干燥和固化。热源可根据用户的具体情况选择：电、蒸汽、燃气或燃油等。

6 电控系统：集中控制电器，直接查看喷涂数据

7 悬挂输送链：由链条输送、上下料输送带两部份组成，在整个系统中起到一个衔接的作用，其三条输送带在自动运行时保持同步

本产品的加工定制是是，品牌是铭浩牌，型号是WJPT-WJPX01，用途是适用于五金金属表面的喷漆、喷塑处理，装机容量是2000，涂装速度是1-5，规格是非标订做