专业生产SGZ-8型手动润滑泵

产品名称	专业生产SGZ-8型手动润滑泵
公司名称	重庆廷鑫液压技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:铸铁 驱动方式:手动 型号:SGZ-8
公司地址	重庆市沙坪坝区歌乐山新开寺工业园A区
联系电话	86-02365551557 13629752983

产品详情

材质	铸铁	驱动方式	手动
型号	SGZ-8	流量	8（m3/h）

一、使用条件本手动润滑泵是一种由人力扳动手柄操作，排出润滑脂的小型润滑泵，可直接安装于机器的壁板或机架上。与双线给油器组成手动终端式集中润滑系统。适用于润滑频率较低(一般给油间隔为8小时以上)，配管(dn20)长度不超过35米，润滑点不超过50点的单机小型设备上，作为干油集中润滑系统供送润滑脂的装置。

二、技术参数

型号	公称压力mpa	给油量ml/循环	贮油筒体积l	重量kg
sgz-8	10	8	3.5	24

使用介质为锥入度265(25°C，150g)1/10mm的润滑脂，适用环境温度0°C～40°C。

三、工作原理

手动润滑泵供脂是靠人工扳动手柄，通过小齿轮1带动具有齿条的压油柱塞2作往复运动来实现的。当柱塞处于(右图所示)右端极限位置时，左端油腔容积增大形成真空，于是贮油筒内的润滑脂在大气和活塞压力的作用下进入左端油腔内。当柱塞向左移动时，挤压润滑脂顶开单向阀4经换向阀进入输油主管ⅱ内；此时，柱塞右端油腔容积逐渐增大，润滑脂被吸入，在柱塞返回向右移动时，充满润滑脂的油腔又逐渐变小，这样挤压润滑脂，顶开单向阀3经换向阀流进输送主管ⅱ。供油过程中的换向是通过换向阀6实现的。当把换向阀手柄拉出时，润滑脂从主管ⅱ排出；当把换向阀手柄推进时，则润滑脂从主油管ⅰ排出。

四、外形尺寸

五、型号说明

六、操作方法1、将换向阀手柄推进至极限位置，主管路ⅰ供油。2、摆动手柄前后运动，压力表指针波动变化，证明系统给油器有给油动作。3、泵上压力表指示压力值上升保持稳定，证明系统给油器全部动作完毕。4、操作换向阀手柄换向，使主管路ⅱ供油，按2.3条进行操作。5、将换向阀换向，卸除管路压力，为下一个循环准备，手柄扳至垂直位置。

七、使用说明1、手动润滑泵应垂直安装，泵的上方及周围要留有指示杆上升及补脂操作的空间，需在室外及环境恶劣的场合使用时，应将其置于防护罩内。2、向贮油筒内加注润滑脂，必须使用专用的手动或电动加油泵从润滑泵的加油口加入。3、泵加油口的过滤网应定期检查，清洗。4、贮油器内无脂不许操纵手柄；下油位时应及时补脂，以免吸入空气。

八、常见故障及排除

故障现象	故障原因	排除方法
泵的输出压力升不上去	1.压力表损坏2.贮油器和配管里进入空气3.保险片破裂4.使用时间很长,柱塞与套过度磨损	1.更换压力表2.打开排气阀排气3.更换保险片4.更换零件
泵的输出压力急剧上升	1.换向阀换向未到位2.管路阻塞3.分配器动作不良	1.换向位阀2.检查管路3.观察分配器动作情况