

液压摇臂钻床Z3040 液压变速，工作效率更高

产品名称	液压摇臂钻床Z3040 液压变速，工作效率更高
公司名称	滕州市级索中捷机床厂
价格	33000.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:ZOJE/中捷 型号:Z3040
公司地址	山东滕州市经济开发区
联系电话	86 0632 8992099 18363238881

产品详情

警告：同行盗图必究!!!请自重！

自动升降 自动进刀 液压锁紧 机械变速 机械电气双重保险
z3040 × 14/1 (液压锁紧) 摇臂钻床特点：

z3040 × 14/i液压锁紧摇臂钻床采用液压方式控制摇臂升降和旋转，大大提高了钻孔的效率，减轻了操作的压力，并且主轴，摇臂和底座都做了加强，有着操作便捷，工作稳定等特点。

中捷摇臂钻床简介:

摇臂钻床，也可以称为摇臂钻。摇臂钻是一种孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝及修刮端面等多种形式的加工。摇臂钻床,也可以称为横臂钻。主轴箱可在摇臂上左右移动，并随摇臂绕立柱回转±180度的钻床。摇臂还可沿外柱上下升降，以适应加工不同高度的工件。特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工，是一般机械加工车间常见的机床。适合中小型企业或大型企业或个人等采购使用！

要技术主要	z3040 × 14/1 (液压锁紧)
钻孔最大直径mm	40
主轴中心距立柱母线距离mm	480-1495
主轴箱水平移动距离mm	1015
主轴下端至底工作面距离mm	250-960
摇臂升降距离mm	710

摇臂升降速度m/mm	1.32
摇臂回转角度°	± 180°
主轴锥孔(莫氏)	莫氏4号
主轴转速范围r.p.m	40-1896
主轴转速级数	12级
主轴进给量范围r.p.m	0.13-0.54
主轴进给量级数	4级
主轴行程mm	270
主轴允许最大扭矩(公斤/米)	200
主轴允许最大进给抗力(n)	10000
主电机功率kw	2.2
机床重量kg	2200
外形尺寸mm	2053 × 820 × 2483

1：本公司所有齿轮均采用国有正规企业的磨齿，噪音小经久耐磨，不断齿。2：电机均为铜芯电机，电器采用国家3c认证产品确保安全可靠。3：基础大件采用树脂砂成型铸造，无砂眼，无气孔，经时效处理后，用高精度机床加工，具有极高精度4：各导轨面均经淬硬处理，主轴采用氮化处理，延长使用寿命。5：超音频淬火齿轮：耐磨、硬度高，噪音小，全部齿轮使用数控蜗杆磨齿机精度磨齿。噪音是检测齿轮质量的大概。磨齿的噪音小，无杂音。反之噪音分贝在100分贝以上。6：机床电器：使用的电器全部是机床专用开关，劣质电器一概不用。7：丝杠采用品牌厂家，专用丝杠设备，使用外圆磨磨后光洁度高，使用寿命超过普通丝杠5倍。8：轴承全部采用哈尔滨轴承，采用正泰德力西著名电器品牌，沈阳原厂渗碳齿轮，配有全方位润滑装置。1：精度好，从毛坯件进厂-----机加工车间-----装配车间-----喷漆车间-----成品车间每一道程序都有专门的质检，从而保证产品出厂的绝对合格。2：主轴有行程开关保护系统，在自动进给时，忘记松开自动进给会使主轴顶车，这个保护主轴不易被损坏3：中捷摇臂钻采取润滑自轴承进入，充分的润滑轴承，自轴承下来后到齿轮，从而增加齿轮的耐磨度，让所有的运转部件充分润滑，本公司拥有此技术的知识产权，仔细辨认只要勤换油，不要蛮操作，轴承、齿轮没有坏的理由。4：机械运转：采用铜芯双速电机 正反转 高低速 低速可直接攻丝。主轴正反转采用手把控制，钻孔，攻丝更加方便快捷！5：立柱锁紧装置：我们的产品带安全自动保护装置，在工人忘记松开锁紧的情况下，它可以自动断电，防止摇臂升上去损伤升降箱！操纵系统集中在主轴箱上，变速灵活、方便，进给机械电器双保险，安全。避免误操作6：蜗轮蜗杆润滑系统：最早都是干磨，独家第一个安装手拉油泵，现在市场模仿了太强了，模仿我们做了，我们又研制了自动泵油润滑系统，到现在我们独家拥有。蜗杆蜗轮自动泵油坏了，终身免费包换摇臂钻床：钻夹头、小工作台、变径套、接杆、楔铁、出厂合格证、保修卡、装箱单、使用说明书。

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是ZOJE/中捷，型号是Z3040，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是2053 × 820 × 2483（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是40（mm），主轴转速范围是40-1896（rpm），主轴孔锥度是4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是终身