

DK7750/DK7763系列中走丝线切割机床

产品名称	DK7750/DK7763系列中走丝线切割机床
公司名称	宝鸡鼎盛机电设备有限公司
价格	196500.00/个
规格参数	品牌:Everlight/亿光 型号:DK7750/DK7763 适用行业:通用
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区高新大道188号院4幢2层
联系电话	13109145636

产品详情

中走丝线切割机床的主要性能特点1、机械部分特点：1)、独创走丝机型设计外观精美，主机为“c”型结构，大壁厚采用优质300号米汉纳树脂砂铸件，坚固紧凑、整体刚性好。2)、采用大跨距十字滑台，x y轴支撑导轨间距宽，稳定性好，承载能力强。3)、采用优质的钢工作台，确保切割较重工件时台面不变形。4)、铸件的导轨安装面，经高精度导轨磨床磨削加工，导轨面的平行度，垂直度，直线度大大改善，安装精度更高。5)、导轨采用台湾上银精密级滚珠直线滑轨，丝杠采用p2级进口yg单螺母精密滚珠丝杠副，定位精度高。6)、线性光栅数显尺直接检测导轨的实际移动量，并可消除所有通常由丝杠的间隙，热膨胀或磨损引起的误差。7)、封闭式镶宝石丝嘴结构使得运丝更加平稳，加工精度更高。9)、机床各关键零部件，都经三坐标严格检测。各轴定位精度均用激光干涉仪进行检测，机床精度得到可靠保证。10)、z轴手动升降，免去上线架，上下移动，拆装丝的烦恼；并可贴面加工，稳定钼丝跳动，提高精度与光洁度。11)、手动（选配自动）加油装置，可定时给导轨、丝杠加油，提高了导轨、丝杠的使用寿命。12)、运丝速度可无极变速，适应多次切割和机动上丝。13)、大容量贮丝筒，提高了切割效率，延长了丝的使用寿命。运丝部分采用全封闭式护罩设计，外观更漂亮，使用更环保。14)、采用宝石导轮，延长导轮使用寿命，稳定钼丝运行，提高精度，保证稳定性。15)、可选配大锥度摇摆装置，保证切割大锥度工件时的加工精度和光洁度。2、水箱部分特点：1)、容量大，可以容纳更多的沉淀物，延长工作液的使用时间。2)、仿慢走丝进水原理设计，保证了进水供给的纯净。3)、过滤系统滤芯采用慢走丝不锈钢滤清器，过滤精度可达10 μ m。4)、只需在使用过程中不断添加损耗部分的工作液，可实现一个月不换水。5)、采用高压水泵，质量稳定、水压可达15米扬程、排泄效果好。6)、整体实现的结果是：改善了电火花放电后的排泄状态、火花放电状态、加工光洁度等。3、电柜部分特点：1)、数控系统选用autocut编控一体化软件，显示器为15寸液晶屏，采用高可靠性、稳定性、高抗干扰台湾工控主机，奔四双核处理器。2)、电柜采用高性能全数字脉冲电源、主振电路高速数字振荡、大功率vmos场效应管、频率可调，具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面光洁度高、电极丝损耗小等特点。3)、autocut控制软件具有上下异性形、等锥、变锥切割、分时控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、编程任意角度旋转快速回零、特殊图形自动等二十多种功能。4)、可手动编程、单段加工、修改加工条件、加工时图形预演、可进行国际标准iso代码控制，可读入dxf图形文件、g代码、3b代码；可进行编辑、装入、存盘、换名、删除、清除；局域网及usb传输程序文件。5)、具有丰富的拐角策略、防断丝功能、掉电记忆功能；可四轴同动，进行上、下异

型常规锥度切割。6)、亿光中走丝控制柜钣金材料采用国标1.5mm冷扎钢板，经数控冲床精密冲压，焊接成型。7)、控制柜经ral7035防水侵蜡及粉末底漆处理织纹饰面，能有效防止油漆脱落，永保漆面光亮如新。8)、控制柜采用防尘、防水、放电磁干扰的三防设计。(防护等级达到ip53)9)、大功率电阻采用独立散热系统，可节约大量电能。10)、控制柜采用人体工程学设计：a、显示器采用平面式安装，使用起来更直观，操作更便捷。b、102键键盘，倾斜45°安装，便于操作。4、整机性能指标：1)、高效率：效率一刀最高可达10000 mm²/小时，方便实现多次切割，割一修二最高可达4500mm²/小时；正常加工一刀可达7500 mm²/小时，割一修二可达3500mm²/小时；各项性能指标无限接近慢走丝。2)、高精度：5 μm光栅控制，加工精度提高至±5 μm。3)、低粗糙度，模具钢达:ra1.0 μm,钨钢达ra0.8 μm。4)、机床噪音:符合使用国家标准5)、机床具备国家使用的安全、环保要求6)、具备在上述技术指标符合的条件下长期可靠稳定的工作7)、机床设计制造符合iso国家标准，通过国际质量认证体系iso9001—2001质量认证。8)、机床所有零部件和各种仪表的计量单位全部采用国际单位(si)标准

本产品的品牌是Everlight/亿光，型号是DK7750/DK7763，适用行业是通用，工作台面尺寸是860*920*1050，工作油槽尺寸是820*750*770，工作台行程(X*Y)是520*630，Z轴行程是550，最大切割厚度是500 (mm)，锥度是3°，最大承重是500，主机重量是1850KG，主机装箱尺寸是1880*1450*1120，最大加工速度是125 (mm/min)，最大加工电流是12 (A)，最小电极消耗比是30，表面粗糙度是0.018 (um)，最大功耗是60，输入电压是380，控制箱重量是92，控制箱装箱尺寸是1920*680*660，电极丝直径范围是0.18，工作台承受重量是500，机床导轨是直线导轨，加工精度是0.018，控制系统是HL，走丝速度是125，最大切割斜度/工件厚度是3°/300，售后服务是三年