

# 经济型波峰焊XD-250M 触摸屏控制波峰焊

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 经济型波峰焊XD-250M 触摸屏控制波峰焊        |
| 公司名称 | 深圳市鑫东科技有限公司                   |
| 价格   | 25000.00/台                    |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:鑫东<br>型号:XD-250M |
| 公司地址 | 深圳市宝安区燕川社区燕罗公路181号B栋          |
| 联系电话 | 0755-29908319 18925498935     |

## 产品详情

### 整机技术参数

|             |                        |           |              |
|-------------|------------------------|-----------|--------------|
| 外型尺寸        | 2500 × w1200 × h1550mm | 冷却方式      | 电脑扇冷却        |
| 机架尺寸        | 1450*w1000mm*h1500     | 适用焊料类型    | 无铅焊料/有铅      |
| pcb板可调宽度    | max.50~250mm           | 锡炉功率      | 6kw          |
| pcb板运输高度    | 650 ± 50mm             | 锡炉溶锡量     | approx.100l  |
| pcb板运输速度    | 0~1800mm / min         | 锡炉温度      | 室温~300       |
| pcb板焊接角度    | 3~7度                   | 温度控制方式    | p.i.d+ssr    |
| pcb板运输方向    | l r/r l (可选)           | 整机控制方式    | 三菱plc+显示器    |
| pcb板上元件高度限制 | max.100mm              | 助焊剂容量     | max5.2l      |
| 波峰高度范围      | 0—12mm可调, 并保持波峰平衡      | 助焊剂流量     | 10~100ml/min |
| 波峰数量        | 2                      | 喷雾方式      | 步进马达驱动       |
| 预热区长度       | 700mm                  | 电源        | 3相5线制 380V   |
| 预热区数量       | 1                      | 启动功率(总功率) | max.15kw     |
| 预热区功率       | 4kw                    | 正常运行功率    | approx.2kw   |
| 预热区温度       | 室温~250 可设置             | 气源        | 4~7kg/cm2    |
| 加热方式        | 热风                     | 重量        | approx.400kg |
| 冷却区数量       |                        |           |              |

### 整机技术特点

- 1、机体流线型外观设计, 采用喷塑工艺不掉漆, 美观大方, 经久耐用。
- 2、二段独立0.7米预热区, 全热风预热, 使pcb获得良好的焊接效果。
- 3、专利合金链爪, yongbu变形, 寿命长。
- 4、弧形观察窗, 外观美观大方, 方便操作和维护。
- 5、锡炉升降手动调, 锡炉进出手动调节。
- 6、配有温度补偿模块, 适合无铅焊接和多种工艺要求。
- 7、锡炉采用可调节喷口设计; 锡渣氧化量超低, 采用液态锡流动式设计原理, 减少锡的冲击氧化量, 波峰可随pcb板宽窄调节, 大大减少了焊接pcb小板时锡的氧化量, 可调距离为80-250mm。

- 8、传动机构采用精密模块化设计，传动准确，寿命长，易保养。
- 9、松香喷雾装置可拉出，并可拆卸，便于清洁维护。
- 10、隔离式喷雾装置，助焊剂烟雾从专用风道排出。
- 11、强大参数库功能，各类pcb工艺参数可按需调用操作。
- 12、采用品牌显控触摸控制系统，确保系统具有可靠性和稳定性。
- 13、可按用户设定的日期、时间及温控参数进行自动开关机。
- 14、系统故障自我诊断，故障原因自动显示，故障排除方法随时查询。
- 15、加热温度采用pid闭环控制，温控稳定可靠。
- 16、步进马达闭环式自动跟踪喷雾系统，喷雾宽度和喷雾时间自动调节，并可按需设置提前和延长喷雾时间。
- 17、设置有经济运行，过板自动起波，最大限度地减少锡氧化量。

本产品的加工定制是是，品牌是其它，型号是XD-250M，用途是用于PCB作业