

无油聚四氟乙烯盘根 四氟盘根

产品名称	无油聚四氟乙烯盘根 四氟盘根
公司名称	廊坊大胜密封材料有限公司
价格	150.00/个
规格参数	盘根材质:四氟盘根 是否进口:否 品牌:利美特
公司地址	毛演马工业园区
联系电话	17731600090

产品详情

盘根(编制盘根) (packing) 也叫密封填料,通常由较柔软的线状物编织而成,通常截面积是正方形或长方形、圆形的条状物填充在密封腔体内,从而实现密封。填料密封最早是以棉麻等纤维塞在泄漏通道内来阻止液流泄漏,主要用作提水机械的轴封。由于填料来源广泛,加工容易,价格低廉,密封可靠,操作简单,所以沿用至今。如今盘根被广泛用于离心泵、压缩机、真空泵、搅拌机和船舶螺旋桨的转轴密封、活塞泵、往复式压缩机、制冷机的往复运动轴封,以及各种阀门阀杆的旋动密封等。

白四氟盘根、黑四氟盘根、白四氟交织芳纶纤维盘根、黑四氟交织芳纶纤维盘根、四氟预氧丝盘根、白四氟浸硅油盘根、白四氟浸胶心盘根 该系列盘根以聚四氟乙烯为主要材料。具有优良的化学稳定性、耐腐蚀性、密封性、高润滑不粘性和良好的抗老化耐力。能在+250 至-180 的温度下长期工作,除熔融金属钠和液氟外,能耐其它一切化学药品,在王水中煮沸也不起变化。主要用于不允许污染的工况环境下卫生级、腐蚀性强等要求较高、线速度高、易磨损等工况下。

技术要求编辑 切割盘根时最好将盘根绕在和阀杆直径相同的圆钢棒上切割,以保证尺寸正确,切口平行。切口应齐整,无松散的石棉线头。切口最好45°角度。

每个盘根圈应单独压入盘根箱。在压装阀门盘根时,每圈之间应放少量的鳞状干石墨粉或者润滑油。

为了便于安装,压装铝箔包石棉盘根时,应在盘根内缘涂一薄层用机油调和的鳞状石墨粉。

选用盘根的宽度,应与盘根箱的尺寸一致,或大1~2毫米。

压装油浸石棉盘根时,第一圈及最后一圈最好压装干石棉盘根,以免油渗出。压装盘根时,盘根圈的接口必须错开,一般接口交错120°或180°;盘根不宜压得过紧要按使用压力适当调节。

压盖压入盘根箱的深度,一般为一圈盘根的高度,但不得小于5,并应留下再旋紧的余地。安装压盖时应使盘根压盖和阀杆的间隙保持一致,防止压偏,使盘根受力不均匀而很快磨损。一般应保持间隙不大于0.1~0.15。保证盘根安装质量的要点是:选得对;查得细

(检查阀杆、盘根箱、盘根等);尺寸准;压得好(压好第一圈是关键,保证压装后的每一圈盘根变形一样,厚薄一致)。选择编辑如何选择合适的盘根?在挑选盘根时必须考虑到两件事。工况要求与盘根性能应相吻合。可根据相关技术数据来选择最能符合要求的盘根。必须根据密封要求正确选择盘根尺寸。为了确定横截面,请用以下公式测算:横截面=(填料箱直径-阀杆直径)/2有损伤的装置可能需要稍大横截面的盘根,以此来弥补损伤。

本产品的盘根材质是四氟盘根，是否进口是否，品牌是利美特，型号是3*3-90*90，使用温度是~250（
），使用压力是6.4（MPa），是否标准件是标准件