ZX6350D多功能钻铣床 三项自动走刀

产品名称	ZX6350D多功能钻铣床 三项自动走刀
公司名称	滕州市龙泉鸿坤机床厂
价格	17500.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:钻铣床 自动化程度:半自动
公司地址	滕州市龙泉街道董村西首
联系电话	86 400 6610-339 13656326866

产品详情

注：产品价格仅供参考，详情请旺旺咨询或电议。电话13656326866

●钻铣床可实现立、卧铣两种加工功能。

●立式主轴套筒具有手动和微动两种进给。

●x、y、z三方向导轨副超音频淬火后磨削。

●工作台分三种机动进给方式：a型为三向，d型为两向，c型为单向。

主要技术参数	6350钻铣
最大钻孔直径(mm)	50
端铣最大宽度(mm)	100
立铣最大直径(mm)	25
最大攻丝直径	m16
主轴端面至工作台距离(mm)	80-460
主轴转速范围(r.p.m)	(立)40-1400 （卧)40-1300
主轴行程(mm)	120

工作台尺寸(mm)	1200×280
工作台行程(mm)	650×300×430
外型尺寸(mm)	1400×1400×2250
电动机功率(kw)	(立)1.5/2.2 (卧)2.2
重量(kg)	1600/1680

我们深知，市场是企业发展的生命线，一个成功的企业，完善的市场营销体系是整个企业存在的根本所在，因此，在加强企业内部管理和外部形象宣传的基础上，我们一直致力于市场的开发和管理，建立一种能适应现代市场经济和营销模式，并努力从产品开发、品质管理到售后服务等各个环节做到尽善尽美，使我们的用户能得到更好的产品和服务。

一、保证产品质量优良１、确保质量管理体系在企业内有效贯彻运行规范并落实各项工作要求和行为，使产品质量达到各项技术标准和用户的要求。2、在产品的制造全部过程中，严格把好质量关，认真按合同、技术文件和有关标准规范进行检验，不合格产品不出公司，并接受用户或委托的第三方面进行监督检查。3、对所提供的产品质量全面负责。

二、保证制作进度，及时供货。1、严格按订货合同规定的时间交货，认真履行合同规范内的各项要求和条款，除非人力不可抗拒的原因外不得推迟交货期。2、在制作过程中，如需方由于设计和现场施工原因需要暂缓或变更等情况，我公司将认真及时配合做好调整。3、产品制作完成后，认真做好检验，根据产品的不同情况做好包装、防震、防湿等工作、做好现场验收和交接工作。按用户要求负责运送到交货现场，并及时通知需方。

三、保证提供优质的售后服务 1、凡由我公司在制造生产过程中引起的质量问题,在保质期内均可由我公司负责解决。 2、质量保证期内接到用户反应的质量问题，不论是否我公司造成的均积极协助解决，并保证24小时内提出处理意见，如需现场处理及时派出服务人员解决问题，以用户满意为第一标准、确保益，提高企业的信誉。3、为产品建立生产检测和技术各项档案，保证每批、件产品具有可追溯性，以备查询。定期走访用户，特别重视用户的反馈意见和评价，不断提高和完善服务措施。

联 系 人：戚经理移动电话：13656326866传　真：0632 5699639地　址：中国 山东 滕州市
枣庄市滕州市经济开发区恒源路116号邮　编：277500公司主页：http://tzhkjc.1688.com

本产品的加工定制是是，类型是钻铣床，自动化程度是半自动，品牌是龙泉鸿坤，型号是XZ6350C，用途是通用，外型尺寸是1350×1285×2300（mm），规格是钻铣床