

供应湖北十堰伺服压力数控压装机 减震器专用压装机

产品名称	供应湖北十堰伺服压力数控压装机 减震器专用压装机
公司名称	武汉鑫昶拓自动化控制设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:XGY 型号:XGY-S
公司地址	武汉市东西湖区吴家山湖北现代五金机电城25栋 28号
联系电话	027-83065655 13367262155

产品详情

伺服压装机

可用于精密电机轴承转子及精密部件压装装配

产品特点：1；冲程五段速精密压装；2；在线压装质量判定；3；压装曲线显示；

4；七种压装模式供选择；5；100套压装程序可设定；6；压装数据传送和存贮

7；冲程五段速：快进、探测、压装、保压、返回 七种压装模式可在程序设定时选择：

1；恒定压装速度，设定精确位置停止 2；恒定压装速度，设定精确压力停止

3；恒定压装速度，设定精确位移停止 4；恒定压装速度，i/o触发停止

5；压力/位移，两段式模式 6；压力/压力，两段式模式

7；压力/位置，两段式模式 1.该设备采用单柱式结构,伺服马达驱动滚珠丝杆,触摸屏显示;

2.该设备有以下功能: 位置设定功能:1>上压头位置显示;2>压装可调行程:0-200mm,可控数字显示实际压装行程,重复精度:±0.01mm;触摸屏显示精度:0.001mm; 压力设定功能:1>显示压头压装压力;2>设定压头压力上限,压装压力大于上限压力时,上压头立即回程并报警;3>设定压头压力下限,压装压力小于下限压力时,上压头立即回程并报

警;4>压力显示:0-5000kg(或0-50000n均可),压力控制精度:在500-5000kg范围内为1‰,

500kg以下为5%,或更大;3.电控装置:

电器控制柜有供检查和维修用的照明灯,主要电器元件均采用国际或国内知名品牌;

控制系统分手动、半自动单循环,2种操作方式; plc采用日本松下品牌,触摸屏为台湾台达品牌,滚珠丝杆为台湾上银品牌,伺服马达和控制器为日本三洋品牌,光电保护器为深圳同创品牌;4.技术参数:

设备精确可控压力:500-5000kg, 设备最大开口高度:420mm,闭合高度:220mm 设备行程:200mm

工作面尺寸:480*390mm(左右*前后) 地面离工作面高度:1100mm

压头和工作面的平面度:0.03mm/100mm 压头和下工作面的相对平行度:0.02mm/100mm

压头运动时相对于下工作面的垂直精度: 0.02mm/100mm

压装可调行程:0-200mm,可控,重复精度: $\pm 0.01\text{mm}$ 压装压力显示:0-5000kg可调

压装压力显示数值与实际压力误差: 1‰ (在500-5000kg范围内) 5.电流种类及电压:交流电 $50 \pm 5(\text{hz})$

$380 \pm 15\%(\text{v})$ 6.伺服马达功率: 5.5kw 7.保压时间: 0-10秒

8.下压速度: 快速160mm/s,探测速度: 0.1-10mm/s, 压装速度: 0.1-5mm/s 9.三种压装模式选择: ?恒定压装速度, 设定精确位置停止?恒定压装速度, 设定精确压力停止?恒定压装速度, 设定精确位移停止

10.该精密伺服压装机具有以下功能:

伺服压力机是现代生产过程中一种必不可少的生产设备,比普通压装设备在压装速度, 位移, 压力控制几方面有着相当大优势,还可以随时控制生产过程中的与产品质量有关的各指标参数。在精密电子, 汽车零部件, 衬套, 轴承, 模具等应用广泛。确实保证客户产品的质量要求。

xct伺服压力机, 油压机全国服务点武汉, 襄樊, 十堰, 孝感, 黄冈, 黄石, 咸宁, 江陵, 宜昌, 仙桃, 荆州, 恩施, 长沙, 岳阳, 望城, 宁乡, 湘潭, 株洲, 郴州, 常德, 娄底, 衡阳, 邵阳, 郑州, 娄阳, 洛阳, 开封, 商丘, 新乡, 许昌, 平顶山, 信阳, 广西, 南宁, 柳州, 桂林, 梧州, 北海, 河池, 广东, 广州, 深圳, 珠海, 增城, 江门韶关, 曲江, 惠州, 东莞, 宝安, 佛山, 汕头等地027,-83065655,13971505376.