

# 花王科技供应 天然气 轻烃回收装置

产品名称	花王科技供应 天然气 轻烃回收装置
公司名称	菏泽市花王科技工贸有限公司
价格	9800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:花王 型号:1万方/天——5万方/天
公司地址	山东省菏泽市牡丹区昆仑路中段
联系电话	18265048900 18265048900

## 产品详情

产品介绍：

1、轻烃回收综合装置，其特征是：它由一级压缩机(1)、冷凝液分离罐(2)、冷凝液冷/热换精凝塔(3)、冷凝液节流阀(4)、冷凝液闪蒸罐(5)、流量调节阀(6)、流量调节阀(7)、二级压缩机(8)、液化气分离罐(9)、液化气冷/热换精凝塔(10)、干气节流阀(11)和相关工艺管道组成，冷凝液冷/热换精凝塔(3)固定在冷凝液分离罐(2)上部，中间有通道连通，液化气冷/热换精凝塔(10)固定在液化气分离罐(9)上部，中间有通道连通；一级压缩机(1)由管道(12)与冷凝液分离罐(2)的进口相连；其支管(13)则经流量调节阀(6)进入冷凝液蒸罐(5)的加热盘管；冷凝液分离罐(2)的冷凝液出口由管道(14)与冷凝液节流阀(4)相连；冷凝液冷/热换精凝塔(3)的冷凝液通道出口由管道(15)与冷凝液闪蒸罐(5)的进口相连；冷凝液闪蒸罐(5)的气相出口由管道(16)引入一级压缩机(1)进口；冷凝液冷/热换精凝塔(3)的塔顶出口由管道(17)与冷流体通道进口相连；冷流体通道出口由管道(18)与二级压缩机(8)进口相连；其支管(19)连接有流量调节阀(7)；二级压缩机出口(8)由管道(20)与液化气分离罐(9)进口相连；液化气冷/热换精凝塔(10)的塔顶出口由管道(21)与干气节流阀(11)相连，液化气分离罐(9)的水出口由管道(22)与冷凝液分离罐(2)顶部注甲醇入口相连。

轻烃回收综合装置避免现有技术的不足之处，提供一种轻烃回收成本低、适合中小油田和边远油气区大量分散的伴生气回收。

常年大量供应日处理5000-1000000立方天然气或煤层气回收装置，专利产品，技术成熟，常年在延安，宁夏等地有安装队伍，一条龙服务，两年内确保回收成本.....

公司简介：

菏泽市花王科技工贸有限公司坐落于物华天宝、人杰地灵的中原腹地中国牡丹之乡——山东省菏泽市，北邻日东高速（距离菏泽西出口3公里），向东可直达海滨、北通济南（距离济南3小时车程），南邻日南高速，可西通郑州（距离郑州3小时车程），京九线和陇海线从境内穿过，交通便捷，可贯通东南西北。

公司现有资质证书：III类压力容器制造许可（ts2237416-2014）、I II类压力容器设计许可证（ts1237228-2015）、

压力管道安装改造维修许可证（ts3837619-2017）、阀门制造许可证（ts2737127-2017）。

公司创建于2000年5月，主要从事压力容器设计、制造，管道及设备安装，产品在石油、化工、食品、制药、木材深加工、建材、火力电厂、煤矿等行业得到广泛应用，具有十几年机械生产加工经验，公司占地面积115000m<sup>2</sup>，其中建筑面积26800m<sup>2</sup>，车间面积25600m<sup>2</sup>，固定资产4600余万元，在职职工200余人，其中工程技术人员三十人。公司设有技术部、工艺部、质检科、无损检测等十几个科室，拥有压力容器车间、阀门制造车间、机加工车间、空气冷却器非标车间、空气冷凝器车间、空气炮车间及安装工程队。生产设备共计116台，氩弧焊、埋弧焊、co2保护焊、管板自动焊等焊接设备一应俱全，大型立车、镗床、铣床、起重机（16t/20t/40t）、x射线探伤仪、超声波探伤仪、超声波测厚仪、水压试验设备、气压试验设备等可完全满足压力容器生产制作要求。

公司成立多年来一直本着“诚信、品质、服务”三大理念，并配合多年机械加工制造经验不断研究、创新，产品种类不断推陈出新，优秀的品质和良好的信誉铸就了我们的品牌，“保质量、求信誉”是公司每个员工的座右铭。“不断的开发和引进新产品、新技术以满足不同客户的需求”是我们的心愿，不论客户有何要求，本公司都会竭尽全力为客户提供一个最合理、最经济的解决方案，“为客户创造经济价值”是企业的宗旨，“制造最好的产品，提供最好的售后服务”是企业的长久策略。

菏泽花王科技人愿与各位携手并进共同发展！

联系我们：

联系地址：山东省菏泽市牡丹区开发区

联系人：刘经理

联系qq：767046227

联系电话：18265048900

本产品的加工定制，品牌是花王，型号是1万方/天——5万方/天，售后服务是24小时内到达现场