

# 选粉机-超细选粉机-S选盐城腾飞环保科技有限公司Z业厂家

产品名称	选粉机-超细选粉机-S选盐城腾飞环保科技有限公司
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	97000.00/台
规格参数	品牌:腾飞科技 型号:TS-350 处理风量 ( m3/h ) :21000
公司地址	盐城市亭湖区环保科技有限公司庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

## 产品详情

盐城腾飞环保科技有限公司研发的新款

txc超细选粉机，主要由传动装置、回转部分、壳体部分、润滑系统及电控部分组成。

1、传动装置 传动装置由卧式电机、直交轴龄减速器及弹性联轴器等组成。电机采用y系列电机，由交流变频器改变电机的电流频率，使电机转速有较大范围的变化。减速器采用德国flender公司生产的减速器，具有高强度、硬齿面、低噪音和体积小特点，轴承密封采用的是橡胶唇型密封加精密的迷宫式旋转密封，虽采用润浸式润滑，却无漏油之虑。整个传动装置安置在传动支架上。本公司考虑到现场布置问题，大支承架可以90度旋转。

2、回转部分 回转部分是分级机分级细化选粉的核心，它由主轴和转子组成，由电机经减速驱动。主轴安装在轴套内，轴套的上部垂直挂装在支架上，下部由丝杆拉紧并固定，主轴上部经联轴器与减速器相边，下部与转子联接。为保证轴套内的轴承的轴承有足够润滑和防止灰粒进入，轴套两端设有防尘，防漏油的唇型密封圈。轴套外表面粘有耐磨陶瓷片，防止外表面受气流的磨损，为保证工作的平稳性，转子体由“申一克”电子动平衡机运行了精确平衡。轴套上装有测温元件以监测轴承的温度。

3、壳体部分 壳体是选粉机主要的承力部件和流道，主要是钣金焊接件。壳件上接细粉出口的弯头，下接粗粉出口的锥体，顶面设有对称的进料口，侧面有一次进风口和二次进风口，磨内通风一般接在一次进风口的锥体，顶面设有对称的进料口，侧面有一次进风口和二次进风口，磨内通风一般接在一次进风口上，为便于观察及检修，壳体上设有多个孔。壳体内部安装有间隙均匀的导风叶，引导气流形成稳定的水平涡流气场。在导风叶的内圈装有挡料板和密封槽。为减小气流对壳体和导风叶等零部件的磨损，壳体和弯头内壁粘贴耐磨陶瓷片，导风叶、挡料圈、密封槽和进料口都经地耐磨技术处理。

4、润滑系统 分级机主轴承采用稀油润滑，建议采用n-68抗磨液压油。推荐选用xyz系列稀油站。减速机采用iso vg320矿物油。xyz系列稀油站有油箱、电控柜、和仪表盘组成。油箱上设有齿轮泵、双筒网片式油滤器、列管式油冷却器、电加热器、压力调节器、磁性回过滤器、油箱温度计、油箱油温信号接点和油箱油位信号接点。齿轮油泵有两台，一台工作一台备用。当系统压力低于压力调定值时，备用油泵投入工作，保证向主机继续供油。双筒网片油滤器有两组过滤滤芯，一组工作，一组备用，当工作滤芯需要更换时，变换油阀使备用滤芯工作（原工作滤芯组关闭），即可在不停机的情况下，取出工作滤芯，清洗或更换滤芯。仪表盘上设有了油压力表和滤油压力表、双针双管压力表和电接点压力表。电控柜设有故

障报警鸣喋叭，油箱油温仪表和备用其它润滑点的温度测量仪表，以及油位、油温、油压指示灯，故障灯。油站电信号与主机电控柜电路联网。

5、主电控柜 主电控柜由交流变频器、轴承测量仪表和指示灯组成。变频器可由用户自备，也可以由我公司供货。中心控制室通过电控柜可以实现远距离操作。当轴承温度超过限制温度时，故障信号灯发亮，运行灯熄灭，主机机停止运行，当油站发生故障时，也会引起主机停止运行。