

选粉机-内循环高效三分离选粉机-Z业厂家腾飞科技

产品名称	选粉机-内循环高效三分离选粉机-Z业厂家腾飞科技
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:腾飞科技 型号:TS-250 处理风量 (m ³ /h) :15000
公司地址	盐城市亭湖区环保科技城庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

产品详情

盐城腾飞环保科技有限公司Z业团队研发的新款txx内循环G效三分离选粉机是我公司在借鉴国际先进选粉原理的基础上，采用H空空气动力学分析方法与南京工业大学、盐城工学院联合研制开发出的新科技产品。该产品突破常规闭路粉磨系统“粗、细粉”二分选理论，将物料“一分为三”，即粗粉、中粗粉和细粉，该产品系统配置简单、投资低廉，能大幅度提高磨机产量。其内部结构独特，选粉效率高，节能效果显著，是实施水泥新标准后提高粉磨系统产品质量的S选产品，引导选粉机技术革新新潮流。

技术特点

与传统型选粉机相比，txx内循环G效三分离选粉机具有以下突出的优点：

- 1、将物料“一分为三”，即“粗粉（ $d > 150\mu\text{m}$ ）、中粗粉（ $60\mu\text{m} < d < 150\mu\text{m}$ ）、细粉”。—J选粉分离出混合粉中的粗颗粒，二级J确选粉在导向叶片与垂直型转笼所构成的环形空间完成，因此分级精度特高，分选效率更高。
- 2、txx内循环G效三分离选粉机与尺寸相近的离心式、旋风式、转子式选粉机相比，处理量和选粉效率都有大幅度提高，因而更适应大规模生产的需要。先进合理的结构允许选粉风量、产量和喂料量在较大范围变化而不影响选粉效率。其分级性能十分稳定。
- 3、分级原理先进。结合多种选粉原理，采用H空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，节能降耗十分明显。选粉机转子内装有获得国家Z利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转了后因动量的作用减小了对转子的推动力，节省了驱动功率，减少了磨损。物料经过两次选粉，分级精度更高、更J确。
- 4、选粉机主轴采用无级调速。细度调节方便，灵敏可靠，且调节范围宽。

- 5、重新优化设计了选粉区，提升区的空间范围，充分利用主体空间Z大了料气比，提高了选粉效率。
- 6、选粉机易损耐磨件部位，如撒料盘、旋风筒蜗牛角、导向叶片和转子分级叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率J低。采用X型锰板作内衬，Y效延长了其使用寿命。
- 7、主轴下轴承密封采用新的设计方案，Y效地解决了轴承进灰尘和润滑油漏油两项重在问题，切实Y效地延长了下轴承使用寿命。
- 8、设计选粉机基础时，采用机械减振原理，使选粉机与基础的共振频率不靠近选粉机固有频率和基础固有频率，从根本上解决了长期困扰使用厂家的选粉机振动问题。
- 9、粗粉管、中粗粉管和旋风筒均采用双联锁风阀，大降低了系统漏风率克服了以前选粉机运转中扬尘大的Q陷。