

钢管除锈调直机|双曲线钢管调直机|精密钢管调直机

产品名称	钢管除锈调直机 双曲线钢管调直机 精密钢管调直机
公司名称	邢台鼎远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鼎远 型号:DY-48型 产品别名:钢管矫直机架子管矫直机
公司地址	河北 任县 邢湾工业区
联系电话	86-03197585888 13703199773

产品详情

新款 钢管调直除锈上油漆机（三合一功能）双重除锈

规格：2400*660*1100

功率：4kw+3kw+0.2kw

重量：750kg

速度：12米/分钟

适用：直径48-51mm的钢管

全自动钢管调直机 最好的钢管调直机专家.钢管调直除锈涂漆一体机特点与产品特性：

- 1、本机采用机械传动，结构合理、性能稳定、操作简便。
- 2、本机多功能一体化，一次性完成钢管调直、除锈、涂漆多项操作。对钢管无损伤拉长现象，省时、省力、高效、环保。
- 3、机械速度快，马力高，分别调直 48mm的钢管。
- 4、本机运行平稳、噪音低、底部设置4个移动轮子，让机器移动非常方便。
- 5、每分钟处理2条6米钢管，一天工作8小时处理量最高能达30吨左右。

使用钢管调直机的注意事项 1.调直钢管直径必须严格控制，绝不与许大于本机调整后的管径规格钢管输送入机，否则会损坏机器或钢管。

2.对于要调直钢管进行初检，有严重变形，对接或压扁，及表面有焊接物的钢管要处理后才能进行调直 3 .钢管进机时要把钢管端平，手应该握在距管头1米以上处，钢管自动进入时手尽快松开。操作者应躲开钢管侧面，以防钢管伤人。钢管出机时可以拿住钢管前端与钢管同步前进，这样更好些。 4.如果在工作

中出现机器不转动或钢管不前进时应立即停机，并按动“反转”按钮将钢管退出。或停机，查明原因，并排除故障后才可以继续工作。 5.本机有接地保护螺栓，应按当地要求装好接地线保护，以防电击伤人。

- 钢管调直机的维护及保养
- 1.输入，输出轮要保持表面清洁，应及时清扫。
 - 2.轴承部位每年进行1-2次清洗加黄油。
 - 3.电机上三角带要松紧适当，如松时需几时调整或更新。
 - 4.保持链条清洁，定期清洗检查，没班次加注机油。
 - 5.入口托管座钢轮当班浇注机油，延长使用寿命。
 - 6.传动箱没班检查1次，加足油。每年更换1-2次。
 - 7.班前应检查各部位螺栓是否有松动，如松动的应紧固后才开动进行工作

联系人：谢女士

联系电话：15530977156 qq:1142167954

本产品的品牌是鼎远，型号是DY-48型，产品别名是钢管矫直机架子管矫直机，产品用途是脚手架钢管的调直、除锈、涂漆，种类是钢管调直机，规格是2400*660*1100