

# 供应金属锯片切铁管超薄管钢管

产品名称	供应金属锯片切铁管超薄管钢管
公司名称	张家港市泰福莱机械制造有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:老虎头 型号:自定义
公司地址	塘桥镇鹿苑滩里村
联系电话	13913617616

## 产品详情

### 高速钢常用材料的一些知识（补充）

高速钢，英文简称 hss，是一种含多量碳(c)、钨(w)、钼(mo)、铬(cr)、钒(v)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性。当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降。粉末高速钢模具按化学成分可分为普通粉末高速钢模具及高性能高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。国内制造工艺为：熔炼，国外制造工艺为：粉末冶金。一、普通高速钢 高速钢是制造形状复杂、磨削困难的刀具的主要材料，普通高速钢可满足一般需求。常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢，现市场有90%是用的钨钼系高速钢。 钨系高速钢:典型牌号为 w18cr4v，热处理硬度可达63-66hrc，抗弯强度可达3500mpa，可磨性好，但韧性差、易碎易爆裂，目前此材料较少使用在高速钢锯片上。

钨钼系高速钢:典型牌号为 w6mo5cr4v2(美国牌号 m2，国内俗称 w6)，取代钨系高速钢，具有碳化物细小分布均匀，耐磨性高，成本低等一系列优点。热处理硬度同上，抗弯强度达4700mpa，韧性及热塑性比 w18cr4v提高50%。常用于制造各种工具，例如钻头、丝锥、铣刀、铰刀、拉刀、齿轮刀具等，可以满足加工一般工程材料的要求，只是它的脱碳敏感性稍强。 另一牌号的普通高速钢为 w9mo3cr4v(无国际牌号，国内俗称 w9)，这是中国近几年发展起来的新品种。强度及热塑性略高于 w6mo5cr4v2，硬度为hrc63-64，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小，成本更低。 另一牌号的普通高速钢为 w5mo2cr4v(无国际牌号，国内俗称 w5)，这是06年发展起来的新品种。强度及热塑性略低于 w9mo3cr4v，硬度为 hrc62-63，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小，成本更低。

二、高性能高速钢 高性能高速钢具有更好的硬度和热硬性，这是通过改变高速钢的化学成分，提高性能而发展起来的新品种。它具有更高的硬度、热硬性，切削温度达摄氏650度时，硬度仍可保持在60hrc以上，耐用性为普通高速钢的1.5-3倍，适用于制造加工高温合金、不锈钢、钛合金、高强度钢等难加工材料的刀具。主要品种有4种，分别为高碳系高速钢、高钒系高速钢、含钴系高速钢和铝高速钢。

含铝高速钢 牌号有 w6mo5cr4v2(无国际牌号，国内俗称 w6+铝)，因含铝1.5%，使耐磨性大大提高，但随之带来的是可磨性变差。含铝高速钢的使用及发展将会有更大的市场空间。

如上含铝高速钢锯片推荐使用切割抗拉在(800n/mm<sup>2</sup>)，例如:铁铝铜/不锈钢。 含钴高速钢 a、牌号有 w6mo5cr4vco5(美国牌号 m35，国内俗称 w6+钴)。钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性。这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好，热处理硬度可达65-67hrc。如上含钴高速钢锯片推荐使用切割抗拉在(800n/mm<sup>2</sup>\_\_1200n/mm<sup>2</sup>)，例如:不锈钢/45#钢等 b、牌号有 w2mo9cr4vco8(美国牌号 m42)。其特点为：含钒量不高(1%)，含钴量高(8%)，钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性。这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好。热处理硬度可达67-70hrc，但也有采取特殊热处理方法，得到67-68hrc硬度，使其切削性能(特别是间断切削)得到改善，提高冲击韧性。钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨高速钢是一种含多量碳(c)、钨(w)、钼(mo)、铬(cr)、钒(v)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性。当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的刀具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名。高速钢按化学成分可分为普通高速钢及高性能高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。

含钴高速钢锯片推荐使用切割抗拉在(1200n/mm<sup>2</sup>)以上。

看高速钢锯片，点击<http://jupian.zjgjixie.com>,最专业的高速钢锯片网站！