

# 热熔器 110 塑料熔接器

产品名称	热熔器 110 塑料熔接器
公司名称	诸暨市杭建五金电器厂
价格	160.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:塑料熔接器 品牌:恒天
公司地址	诸暨市次坞镇凰桐村
联系电话	86 0575 87862265 15925809476

## 产品详情

热熔器型号款式很多，质量从高到低，我厂生产及销售各类档次的热熔器，

详情请咨询：俞经理 15925809476

型号：rrq-825（大功率 dn75-110）

功率：1500w配件：铁盒、熔接器支架、内六角扳手、75-110mm模头（75.90.110）、固定螺栓、使用说明书

本产品适用于热塑性塑料管材，如pp-r、pe、prt、pp-c的热熔连接，具有操作简单、温度控制精确、连接可靠、安全性好以及独特的不粘塑脱模技术，是用户的理想选择。

一.主要技术指标1.使用条件：海拔高度不超过1000米 环境温度：-20 ---50

相对湿度：45%---95% 电压范围：交流 176v-245v

50 ± 1hz2.加热头温度：260 ± 5 3.安全指标：绝缘电阻不小于1 μ n 漏电流： 5ma(交流有效值)

详细内容请参阅内附的使用说明书

二、使用方法1.固定熔接器安装加热端头 把熔接器放置于架上，根据所需管材规格安装对应的加热模

头，并用内六角扳紧，一般小在前端大在后端。2.通电开机 接通电源(注意电源必须带有接地保护线)，绿色指示灯亮，红色指示灯熄灭，表示熔接器进入自动控温状态，可开始操作。(注意：在自动控温状态，红灯会交替进行点亮，这说明熔接器处于受控状态，不影响操作)

3.熔接管材用切管器垂直切断管材，(产生飞边或碎屑须去除)将管材和管件同时无旋转推进熔接器模头内，达到加热时间后立即把管材与管件从模头上同时取下，迅速无旋转地直线均匀插入到所需深度，使接头处形成均匀凸缘。

注：如操作环境温度低于50c，加热时间延长50%

### 三.注意事项：

1.本产品采用单相三极安全扁插头，用户不得擅自改插头，使用时必须把手插头插入有接地线插座上。

2.在使用过程中，手及易燃物不能触及电热块部分，以免发生意外。

3.非专业人员产品不能随便打开，以防触电及破坏仪器安全性能。4.如有故障，应送各地经销处或生产厂家维修。

本产品的加工定制是是，类型是塑料熔接器，品牌是恒天，型号是RRQ-825，电源电压是220（V），频率是50（KHz），功率是1500（W），适用范围是Dn75-110