

片式侧近式裹包机 自走式缠绕机

产品名称	片式侧近式裹包机 自走式缠绕机
公司名称	奈勒机械设备(上海)有限公司
价格	550000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:自走式缠绕机 品牌:奈勒
公司地址	上海市嘉定区黄渡工业园绿杨路188号
联系电话	021-33860385 13816906148

产品详情

加工定制	否	品牌	奈勒	型号	nlg011
产品别名	片式纸箱裹包机	功率	70 (kw)	类型	集装机
用途	纸板模切 钉箱 封底 装箱 封箱	售后服务	整机非人为损坏免费保修一年		

产地：中国 机器型号 nlg011

电源/功率 220v/380v 50/60hz 8kw 控制电源 dc24v 适用纸箱 l200-350*w300-450*h100-300mm 喷嘴气压 0.4mpa 包装速度 12-15箱/分钟；中速型15-20箱/分钟 耗胶量 4g/箱 台面高度 750 ± 50mm 熔胶温度 170 ± 5 使用气源 6-7kg 热胶熔固化时间 1.5s~2.5s 机器尺寸 6000*2200*1900mm 重量

2200kg 产品说明：

- 1、包装物品具有许多良好的保护功能。例如，防潮、散热、易于搬运等。
- 2、运输费用低，且易于实现包装与运输的机械化和自动化。
- 3、格与尺寸的变更易于实现，能快速适应各类物品的包装。
- 4、封箱、捆扎均方便，易于自动化作业。
- 5、能适应各种类型的纸箱的装潢印刷，能很好的解决商品保护和促销问题。
- 6、废箱易于回收再利用，符合环保要求。
- 7、可通过于各种覆盖物或防潮材料结合，而大大扩大其使用范围。
- 8、装箱的箱体外形美观，产品档次和外观形象得到进一步提升。目前国内生产中，绝大多数比较规则的瓶装、盒装、块装等产品，普遍采用瓦楞纸箱包装，这种传统的包装方式已经被大众所接受。但是除了在高速大批量生产啤酒行业外，几乎所有的中低速包装领域，其纸箱包装过程都仍然下列的生产工艺：纸板模切 钉箱 封底 装箱 封箱；采用纸箱裹包机可以一次完成。减少了设备和设备成本；大大减少了设备和原料的占用空间和各级运输矛盾；劳动力可以减少7~9人，劳资管理更加简化；包装的外观质量平整美观；包装箱内物品之间无缝隙接触，裹包后紧密牢固；纸板原料可以减少20%左右。优点：应用自动裹包机，减轻劳动强度，减少劳动力资源，减少生产工序，其综合性能指标和经济效益优越明显，已被社会所接受和普遍认可，将是传统包装方式的升级和必然发展趋势。
- 9、节约成本：与手工纸箱比，可节约15%左右的纸箱面积，节约原材料、降低纸箱成本。
- 10、节约人工：吸纸板、进料、成型及压合全部自动完成。完全取代人工开箱、人工装箱、封箱等繁琐的工序。
- 11、环保：使用热熔封箱替代传统封箱胶带，符合环保卫生，且包装产品外观整齐美观。用于啤酒,白酒生产线的配套设备,完成生产线最后的装箱工序.还可用于烟条,肥皂,方便面,罐装饮料，油墨，果冻等各种所需纸箱的包装。

本产品的加工定制是是，类型是自走式缠绕机，品牌是奈勒，型号是NLGB01，转台承重是20（kg），转台直径是2（mm），包装高度是120（mm），转台高度是700（mm），转台速度是100（r/m），功率是3（kw），电压是380（V），重量是4600（kg），适用行业是化工,日化,食品,烟酒,医药