混凝土搅拌控制系统 水泥搅拌站控制系统

产品名称	混凝土搅拌控制系统 水泥搅拌站控制系统
公司名称	郑州新水工机械有限公司
价格	150000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:新水工 型号:xsg
公司地址	郑州高新技术产业开发区西三环路289号3幢1单元3层3号
联系电话	0371-67561222

产品详情

郑州新水工精心打造的混凝土搅拌站控制系统，采用双工业计算机热备份，动态显示，无按钮、由鼠标完成各种操作，实时故障监测控制，具有参数设定、数据管理、故障诊断等功能，它采用了最新设计思路的电子称量、微机控制、数字显示等控制技术，电子称量均具缓冲装置及自动补偿功能，计量精度高；而且操控方便，功能强大，搅拌站微机控制室独立设计的方式提高了搅拌站操作的安全性和便捷性。 搅拌站控制系统功能特点： 配料精确度高单称精度0.1%系统配料精度0.5%。自动化程度高打印当班记录及配料报表、报警功能，自动调零、自动累加。运行自动化中央控制机运行程序自动起动、自动排错、屏幕自动汉字显示系统运行状态。 操作简单 系统提供全自动、单自动两种操作方式。全自动方式下，不需要人为干预，微机自动完成全部配料过程，并实时打印。 安全系数高运行可靠，结构紧凑，安全系数高。 维护方便：搅拌站控制系统内部各部分之间采用模块结构，接触件连接、检修、维护都很方便。 搅拌站控制系统高级功能 采用工业控制计算机、i/o采集以及高精度称重系统，根据混凝土生产工艺和质量要求，通过控制软件实现数据采集和生产全自动控制，并实时记录生产数据信息，使用数据管理可查询/打印多种生产报表。系统硬件配置科学，选型合理坚持全球化采购原则，国际级品牌产品为主要的选型范围。系统整体稳定性好，功能强大，操作简便；软件主要功能特点： 自动连续生产功能，从而提高生产效率。 批量总盘数和盘次方量可自动换算，减少工作量及误操作可能性。自动补称、自动扣称及自动调整配料参数功能，提高了配料精度。自动含水率换算功能。 控制系统的三种控制方式 集散式微机控制：这种控制形式在早期的搅拌站设计中广泛应用。控制系统的核心为可编程控制器，上一级计算机只作为管理报表打印用，计算机的功能及作用不是很明显。随着商品混凝土广泛应用，对混凝土搅拌站的功能要求越来越复杂，这种控制形式的应用非常困难 （2）集中式微机控制：这种控制形式将计算机控制与管理功能集中于一台计算机，任务比较重，且生产过程中对报表资料的统计不能同步进行，不能随时统计数据，计量方面受人为因素干扰太多。例如：计量控制程序的编制，信号放大器及a/d板卡的精度，都会影响到计量精度。 （3）集中式双微机控制：这种形式即解决了计量方面的人为因素干扰。采用了专用的配料控制仪表，且把生产控制和管理功能分置于两台计算机，互不干扰，生产控制和报表统计同步进行，而且管理计算机也可作为生

产备份机，提供了与上一级计算机的网络接口。

新水工专业环保混凝土搅拌站，更符合我们现代化社会建材行业中的使用标准需求！

全国免费服务热线：400-0906-088　　7x24h咨询热线：13607660937
技术咨询：0371-67561222　　qq:3068945982　　网址：http://www.zzxsg.com
　更多热点咨询请持续关注新水工机械博客！
新浪官方微博http://weibo.com/u/5277019969　腾讯官方微博http://t.qq.com/zzxsgjx
十分感谢您对新水工机械的支持与信赖！

本产品的加工定制是是，品牌是新水工，型号是xsg，用途是混凝土搅拌站控制管理，产品认证是xsg