

瑞典一胜百XW-42冷作模具钢

产品名称	瑞典一胜百XW-42冷作模具钢
公司名称	深圳市宏永昌金属材料有限公司
价格	52.00/KG
规格参数	品牌:瑞典一胜百 型号:XW-42 模具钢类型:冷作模具钢
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东辅路8-22号
联系电话	0755-33197806 13249074074

产品详情

简介 xw-42是一种含钼、钒的高碳、高铬合金工具钢，其特性是：

- 高耐磨性
- 高抗压强度
- 淬硬后高的表面硬度
- 优良的整体淬透性
- 淬硬时，优良的稳定性
- 优良的抗回火软化性

2主要用途 xw-42常被推荐用作需要很好耐磨性和适当韧性（抗冲击）的模具。其除了适用于xw-5应用范围外，通常还可以使用在切削厚且载荷的成型加工模具上。

3化学成分 主要化学成分（%）

c si mn cr mo v

1.55 0.30 0.40 11.80 0.80 0.80

4特性

高耐磨性；

高抗压强度；

淬硬后具有高的表面硬度；

优良的整体淬透性；

淬硬时，具有优良稳定性；

优良的抗回火软化性。

热处理

软性退火：在保护气氛下，加热至850℃，均热后，以每小时

10℃炉冷至650℃，然后空冷。

消除应力：模具经粗加工后，应加热至650℃，均热保温两小时，缓慢冷却至500℃，然后空冷。

硬化（淬硬）处理：奥氏体化温度：990-1050℃，通常选择1000-1040℃。

淬冷介质：油冷(仅适用于很简单的模具)；在真空炉中,高速气体冷却流动的空气/气体；在盐炉或流态炉中,180-500℃，分级淬火后空冷。

注意:模具冷却至50-70℃，后立即回火(xw-42所有标准规格尺寸的模具都可淬透)

回火：回火两次且每次回火后都冷却到室温，每次回火至少保温两小时。

淬火中的尺寸变化(样品尺寸：100×100×25毫米)

深冷处理

尺寸稳定性要求高的工件应当采用深冷处理，这类处理主要应用于量规量具和某些结构零件上。淬火后

立即将工件冷却到-70 至-80 [1]之间，保持3-4小时，然后在回火，深冷处理可使工件硬度提高1-3hrc，避免形状复杂模具以免增加破裂风险。时效温度是110-140 、保温时间25-100小时。

氮化处理

工件经氮化处理后表面形成硬化层，其具有很高的耐磨性和抗侵蚀性，同时耐腐蚀性能也得到提高。在5-25 氮气中氮化处理后，570 软氮化处理两小时后,工件表层硬度约为800 hv1具有此硬度的硬化层为10-20微米。