

数显千分表 电子显示千分表

产品名称	数显千分表 电子显示千分表
公司名称	上海景茂五金机电有限公司
价格	260.00/个
规格参数	品牌:JM 型号:0 - 12.7 类型:数显千分表
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路344号105室
联系电话	021 - 63602131 13601792680

产品详情

数显千分表就是以数字方式显示的千分表.可以任意位置设置、起始值设置可满足特殊要求、公差值设置可进行公差判断、公英制转换、备有输出接口，经计算或打印机进行数据处理。使用方法

- 1.将表固定在表座或表架上，稳定可靠。装夹指示表时，夹紧力不能过大，以免套筒变形卡住测杆。
- 2.调整表的测杆轴线垂直于被测平面，对圆柱形工件，测杆的轴线要垂直于工件的轴线，否则会产生很大的误差并损坏指示表。
- 3.测量前调零位。绝对测量用平板做零位基准，比较测量用对比物（量块）做零位基准。调零位时，先使测头与基准面接触，压测头使大指针旋转大于一圈，转动刻度盘使0线与大指针对齐，然后把测杆上端提起1-2mm再放手使其落下，反复2-3次后检查指针是否仍与0线对齐，如不齐则重调。
- 4.测量时，用手轻轻抬起测杆，将工件放入测头下测量，不可把工件强行推入测头下。显著凹凸的工件不用指示表测量。
- 5.不要使测量杆突然撞落到工件上，也不可强烈震动、敲打指示表。
- 6.测量时注意表的测量范围，不要使测头位移超出量程，以免过度伸长弹簧，损坏指示表。
- 7.不使测头测杆做过多无效的运动，否则会加快零件磨损，使表失去应有精度。
- 8.当测杆移动发生阻滞时，不可强力推压测头，须送计量室处理。

上海景茂五金机电有限公司专营：工量刀具，加工中心，数控车刀，机床附件，数控刀片，用刀铣具，

磁性表座，钨钢铣刀，刀头，直柄.含钴.锥柄.加长钻，直柄深孔钻，手用.机用.挤压.螺旋.牙套.管螺纹.含钴丝攻，手用.机用.合金.铰刀，圆板牙，中心钻，直柄，锥柄，加长，合金t型铣刀，超硬白钢刀，三爪卡盘，钻夹头，自紧夹头，钻套，钻接杆，活动顶尖，顶尖套，搪孔器，bt刀柄，三面刃，合金三面刃，铣刀片，钨钢铣刀片，机用锯条，内径百分表，游标卡尺，游标高度尺，带表卡尺，带表高度尺，数显卡尺，数显高度尺，外径千分尺，数显.内侧.内径.深度.壁厚.公法线.尖头.刀口千分尺，百分表，杆杠，数显，千分表，杆杠千分表，万能角度尺，杆杠千分表，宽座,刀口角尺，等非标定做。

电话021 - 63602131 13482700003 13601792680

本产品的品牌是JM，型号是0 - 12.7，类型是数显千分表，测量范围是0 - 12.7（mm），分辨率是0.001（ μm ），加工定制是否，精度是0.001，净重是200（g），量程是12.7，适用范围是0 - 12.7