

大型粉煤灰免烧砖机 10-15水泥砌块免烧砖机

产品名称	大型粉煤灰免烧砖机 10-15水泥砌块免烧砖机
公司名称	郑州泰航机械设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:砖头机械 成型周期:15 (秒)
公司地址	郑州市中原区华山路80号院18号楼5层2号
联系电话	15737115499 13592571122

产品详情

qtj3-15型水泥垫块机主要生产各种异型混凝土垫块,水泥垫块,钢筋支撑、主要用于楼房现浇,公路铁路、桥梁及古建筑,钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层的混凝土垫块的质量,直接关系到钢筋在混凝土工程结构中的承载力.耐久性.耐酸碱.防火等状况,对工程质量起着重要的作用。

郑州泰航机械设备有限公司是全自动水泥垫块机,垫块机及自动成型设备的专业生产厂家,依据市场的强烈需求,在泰航水泥垫块机技术部全体员工的潜心研究下,水泥垫块机生产技术进行了多次试验和技术革新,设计出了一整套高效的钢筋保护层用砼垫块和水泥砂浆垫块的垫块机生产设备,和以往的老制作方式相比,极大地提高了生产效率,垫块机降低了成本,产出的垫块具有强度高,形状规则,便于使用等优点,取代了自制水泥砂浆垫块及塑料模具垫块的强度低、防透水性差和混凝土结构不好等缺点。产品能把砼钢筋梁、板、柱、墙基础保护层控制在有效的允许范围内,完全按国家《钢筋混凝土结构设计规范》中对钢筋保护层厚度的要求进行设计,保证混凝土结构中受力钢筋的正确位置和减少钢筋的间接腐蚀。一致性好,采用专业模具注塑工艺,可有效控制钢筋混凝土保护层的厚度;高强度,与混凝土粘结性好,保障不出现露筋现象;自锁定;不脱落;不破碎;操作简便,省工省钱,广泛用于楼房,道路,桥梁,隧道,机场,地铁等各种工民建筑。

水泥垫块机特点:

1、水泥垫块机采用四柱导向,配有超震动电机,采用震动台定向垂直震动和上模加压震动,以较小的功率实现超强的震动效果,使各原料能有效的流填密集,大大提高了生产效率,且生产的垫块密度均匀,强度高。

2、水泥垫块机采用振动定时和消除余振延时自动生模,操作方便灵活可很快熟悉掌握。

3、水泥垫块机采用超大型钢及特殊焊接技术和材料制造,坚固耐振,整体悬挂和连接部位均采用“弹簧隔震技术”和定略垂直振动技术,降低了功率损耗,提高了密实度,实现了良好的减振效果,同时减小模具的磨损延长模具的工作寿命。

- 4、水泥垫块机压头可纵向移动，便于加料、维修和冲洗压脚和模箱间隙小，垫块毛边小，外观好。
- 5、木托板在成型时与模箱同步谐振，不受冲击力，木托板寿命为同类产品一倍以上。
- 6、水泥垫块机一机多用，配用不同规格模具可生产各种规格的垫块，模具更换方便简单，维护方便。

qtj3-15型液压全自动多功能混凝土垫块机主要技术参数：

模箱尺寸（长*宽*高）	680*535*20mm
液压动力	16kw
成型周期	15秒/次
设计生产能力	垫块班产19200块
振动频率	4600次/分-6100次/分
激动力	22kn
振动器功率	y132s1-2 n=6kw
油泵	cb32平左右q=40ml/r p=10mpa
顶油缸	63*300杆径32
边油缸	63*250杆径32
整机重量	4800kg
整机外型尺寸	6000*3500*2300mm

垫块机生产项目可行性分析：

水泥垫块机投资小,市场大,风险低,利润高,生产工艺简单。一般力工2至3人即可开厂，是发家致富迅速创业的最佳选择！根据本厂在市场调查的经营状况，以现实情况来算一笔帐：一、利润空间 我们列举一位工人8个小时生产30mm规格厚的水泥垫块例子，请大家来算一笔帐。材料（1.5袋水泥+细石+砂子配合比）按45元计算，可以生产15mm规格厚的水泥垫块202盘，每盘垫块的数量为90块，即 $202 \times 90 = 18180$ （块），每块15mm规格厚的垫块市场销售价格是0.03元/块， $18180 \times 0.03 = 545.4$ （元）；工人工资通常按0.22元/盘计算，即每个工人每天的工资是 $202 \times 0.22 = 44.44$ （元）；即一位工人一天8个小时所能创造的利润是 $545.4 - 45$ （材料费） $- 44.44$ （工人工资） $= 455.96$ （元）。二、市场分析 一幢1万平米的框剪建筑楼需用垫块的货量金额约为3000元，砖混楼的货量金额约为2000元，一个中小型的城市每年建筑量都在1000万平米以上，也就是说一个中型城市每年建筑需用的垫块货量金额都在数百万元以上，这是何等广阔的市场。

选择泰航全自动多功能混凝土垫块机的几项理由：

- 1.采用台振，油顶加压结合，出砖速度快，压力高。
- 2.油顶自动送板，链条出砖。
- 3.全自动钢筋垫块机的液压站是自动的、砖批行程开关为感应开关。
- 4.自动布料，采用360度旋转布料，一次布料成功，速度快，密实性好。
- 5.水泥垫块机模具经过渗碳处理，耐磨、抗挤压、不易断裂。

6.安装有两台液压马达（最新机型升级为振动器，噪音更低），可有效节约用电量，同时，提高振激力，砖块密实度好。

7.电脑plc中控系统，实现自搅拌、上料、压制成型的自动化。

8.电机来自国内知名厂家，电磁阀来自台湾，均属国家免检产品，油顶采用大型液压机械专用油顶。且电机是铜制品，避免铝制品容易发热、变坏的缺陷。

9.机体采用超强型钢及特殊焊接技术，所用钢铁全部采用国标钢。

10.一机多用，更换不同模具，可生产各种规格的免烧砖。

qt3-35多功能液压路面砖机是根据中国国情，总结生产实用的实验经验，同时吸取了国外同类型机种的优点，研制开发的一种新型机，不仅可以生产各种规格垫块、墙体砖，还可以生产彩色路面砖、路沿石、树坑石、草坪砖、护坡砖等多种产品。该机采用全液压传动，两次喂料（混凝土基层和彩色面层）。实现压振有机结合、产品高度和密度双控功能。具有体积小、激振力大、操作简单、维修方便、运行可靠等优点，是一种经济、使用、先进的新型制砖机。该机是目前垫块机市场的主力机型。该机采用液压、震动相结合的制作原理，制作出来的垫块产品密度高，性能好。该垫块机以河砂、石子、矿渣、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原料，添加少量水泥，由该垫块机压制成型，经自然养护即可使用。该垫块机采用德国核心技术生产、模具采用优质钢材先进工艺，经精加工、线切割、热处理等多道工序，经久耐用，处于国际领先地位。该垫块机由于压、振匹配合理制品美观、强度好，出模即可码垛，节省大量托板。由于垫块机性能优越，深得用户好评，实为建筑行业的首选。

qj4-15免烧砖机：1免烧砖机qj4-15轻松实现随机信号分析、故障诊断及各种参数设定，全程采用plc智能控制和人机界面临话系统。保证机器的最佳工作效果。2免烧砖机qj4-15通过料箱内装有多排搅拌叉。料箱送至模箱上方时，结构独特。采用特殊的下料和破拱机构。搅拌叉工作，对模箱进行强制下料，保证下料顺畅和布料平均，确保制品强度、重量的平均性。3该砌块砖机一机用，合用性强，配用不同模具可出产各种外形、规格的墙体砌块、多孔砖等。4免烧砖机qj4-15利用电脑控制液压系统的流量、压力，超强的激振力设计。实现垂直同步振动、变频、刹车，确保制品在短期内达到高强度、高密度。

免烧砖机qj10-15：该砌块成型机(免烧砖机qj10-15)适用于固定出产各种不同规格的标砖、空心砌块、多孔砖等混凝土制品。

免烧砖机qj10-15强制加料装置：布料箱送至模箱上方时，布料箱内搅拌叉快速工作，确保下料平均，保证制品强度一致。

全程采用plc智能控制和人机界面临话系统，轻松实现随机信号分析、故障诊断及各种参数设定，保证机器的最佳工作效果。

加大有效工作台面：振动新技术的应用使得本机具有较大工作台面，大大进步了出产效率。

公道的振动分布：免烧砖机qj10-15通过脱模油缸将模箱锁定在振动台上，压头上另装有专用振动器，实现台模合振，以加大振动速度的效果。这种振动形式使混凝土快速液化、排气，使制品达到高密度、高强度。

郑州泰航机械有限公司一直遵循“以质量求生存、以诚信求发展”的发展理念，赢得了广大客户的好评，泰航机械视质量为生命，以用户为上帝。用户就是我们的一切。我们将会一直遵循对每一道工序负责、对每一台产品负责、对每一位用户负责的质量方针，竭诚为您服务。售前服务:为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程售后服务：公司派技术人员到

现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员产品质量：易损件除外

质量保证一年！销售热线：13592571122 售后热线：0371-56696879 qq在线：305751838【温馨提示】网站中标识的产品价格和图片仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15（秒），传动方式是液压，激振频率是4200（次/分），最大压力是200（KN），整机重量是4.8（t），振动频率是4200（hz），工作气压是22（Mpa），外形尺寸是6000×3500×2300（cm），装机容量是16（kw），成型压力是180（吨），主振形式是液压，总功率是16k（w），品牌是泰航，型号是QTJ3-15型，别名是水泥垫块机，水泥支撑机，用途是生产水泥垫块，混凝土支撑，免烧砖，彩色路面砖