

供应康龙珠光浆PS-602 浸染喷涂专用

产品名称	供应康龙珠光浆PS-602 浸染喷涂专用
公司名称	东阳市康龙工艺材料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:康龙 型号:PS-602 用途:浸染喷涂人造首饰,珍珠,项链,工艺品,体育用品,玩具,皮革,油墨,涂料等
公司地址	浙江省东阳市西宅工业区
联系电话	0579-86736819 13600580277

产品详情

产品型号：ps-602

品牌：康龙 k nlon

产品名称：珠光浆珠光膏

产品包装：1公斤/罐*6罐/箱，或25公斤/桶

产品性能：显亮白色,结晶物为片状六角晶体.颜色白,可与颜料和色精混合使用,配出您所需要的各种色彩珠光效果.

晶体含量：45%

溶剂体系：硝基体系

物理和化学性质：气味：温和，pH值：6-8，沸点：180 ，溶点：650 ，形状：六角晶体，颜色：白色，粒径：10-12微米。

使用方法：使用前，请先行充分搅拌均匀，然后再加入溶剂（如丁酯、乙酯、硝基清漆等）稀释。稀释比例为1：4。

用途：

浸染喷涂人造首饰，珍珠，项链，工艺品，体育用品，玩具，皮革，油墨，涂料等

1、 a.浸泡(用于珠饰等) b、喷涂(用于油漆、金属、涂料) c、印刷(用于纸张、薄膜)
d、括涂(用于皮革、pvc等)

2、添加量：一般为1份珠光，4份溶剂。对于一些特别用途可以用该比例作基点加以调整。 3、调色：珠光浆一般以白色为主，通过添加透明染料或颜料，会产生强烈的有色珠光效果。当珠光浆与色漆一起使用时，要协调珠光浆与漆的颜色，以达到更好的效果。

注意事项：

使用喷涂方法喷珠光浆，喷枪气压通常应保持在25-60/psig的低压范围，以避免珠光晶体碎裂。珠光粘度一般保持在20-79。本产品可与清漆混合作为珠光涂料，属于自干型，温度不得超过100摄氏度。

* 具体售价敬请电话咨询！