

干式磁选机 辊式磁选机 上部给矿磁选机

产品名称	干式磁选机 辊式磁选机 上部给矿磁选机
公司名称	郑州强华机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 给矿方式:上部给矿磁选机 品牌:强华
公司地址	郑州市中原区中原路南、华山路东5幢2单元7层708号
联系电话	13849115193

产品详情

磁选机是在产业界使用最广泛的、通用性高的机种之一，使用于再利用粉状粒体中的除去铁粉等，磁选机广泛用于资源回收，木材业、矿业、窑业、化学、食品等其他工场。磁选机适用于粒度3mm以下的磁铁矿、磁黄铁矿、焙烧矿、钛铁矿等物料的湿式磁选，也用于煤、非金属矿、建材等物料的除铁作业。磁选机的磁系，采用优质铁氧体材料或与稀土磁钢复合而成，筒表平均磁感应强度为100-600mt。

结构特点

磁选机分为干式磁选机和湿式磁选机。

磁选机适用于粒度3mm以下的磁铁矿、磁黄铁矿、焙烧矿、钛铁矿等物料的湿式磁选，也用于煤、非金属矿、建材等物料的除铁作业。

磁选机采用优质铁氧体材料或与稀土磁钢复合而成，筒表平均磁感应强度为100~600mt。磁选机具有结构简单、处理量大、操作方便、易于维护等优点。磁选机的结构特点：湿式永磁筒式磁选机主要由圆筒、磁系、槽体、传动部分四部分组成。圆筒由2-3mm不锈钢板卷焊成筒，端盖为铸铝件，用不锈钢螺钉和筒相连。电机通过减速机，带动圆筒作回转运动。磁系为开放式磁系，装在圆筒内。磁块用不锈钢螺栓装在磁轭的底板上，磁轭的轴伸出筒外，轴端固定有拐臂。扳动拐臂可以调整磁系偏角，调整合适后可以用拉杆固定。槽体的工作区域用不锈钢板制造，机架和槽体的其他部分用普通钢材焊接。

按照磁铁的种类来分可以分为：永磁磁选机和电磁除铁机

按照矿的干湿来分类可以分为：干式除铁机，湿式除铁机

按照磁系来分类可以分为：筒式磁选机机，辊式磁选机机和筒辊式磁选机机。

按照磁系数数量来分类可以分为：单筒磁选机，双筒磁选机和组合式多筒磁选机。

按照给矿方式分类可以分为：上部给矿磁选机，下部给矿磁选机。

按照磁场强度分类可以分为：弱磁磁选机，中磁磁选机和强磁磁选机。

按照磁系的分类可以分为：开放式磁路磁选机，闭合时磁路磁选机。

应用领域

磁选机是用于再利用粉状粒体中的除去铁粉等，磁选机广泛用于资源回收，木材业、矿业、窑业、化学、食品等其他工场，适用于粒度3mm以下的磁铁矿、磁黄铁矿、焙烧矿、钛铁矿等物料的湿式磁选，也用于煤、非金属矿、建材等物料的除铁作业，是产业界使用最广泛的、通用性高的机种之一。

机械结构

磁选机主要由圆筒、磁系、槽体、传动部分四部分组成。圆筒由2-3mm不锈钢板卷焊成筒，端盖为铸铝件，用不锈钢螺钉和筒相连。电机通过减速机，带动圆筒作回转铁矿磁选机运动。磁系为开放式磁系，装在圆筒内。磁块用不锈钢螺栓装在磁轭的底板上，磁轭的轴伸出筒外，轴端固定有拐臂。扳动拐臂可以调整磁系偏角，调整合适后可以用拉杆固定。槽体的工作区域用不锈钢板制造，机架和槽体的其他部分用普通钢材焊接。

强磁选机主要由一个金属环（内用筛篦8分成40个格子，格子内装有球形介质）和一个“日”字形磁系a组成。圆环垂直旋转在两磁极间，下部通过磁场，矿浆由环内下部给矿器通过环内圆筛篦给入环内，弱磁性矿粒粘附在介质环表面，随圆环转动提升到磁场强度很弱的顶部，被高压水冲入精矿槽中。非磁性矿粒由于不受磁力作用通过介质球空隙，流入尾矿槽中。

在钢制框架上装有两上u型磁轭，在磁轭的水平部套有励磁线圈，用轴流风机进行强制冷却。上、下分选圆盘和安装在垂直中心轴上，圆盘在两个相对磁极间转动，通过u型磁轭磁极与上、下两个分选圆盘构成一个大的闭合磁路，而上、下分选盘则是磁路中的主回路。圆盘的周边上布有17个分选室，室内装有多层聚磁齿板，成为感应磁极。圆盘上装有拢矿管，下面有接矿槽，在拢矿管的相应部位装有给矿嘴。

矿浆由磁场进口处的给矿点给入分选室，随即进入磁场并通过齿板的缝隙，非磁性矿粒不受齿板的吸引，落入尾矿槽中，弱磁性矿物则被吸附在高磁场力的齿尖周围，随环约转移60度，此处磁场力较低，经高压水冲入精矿槽中，在精矿与尾矿之间还可以接出磁性不同的产品。磁选机有四个给矿点，可以各自独立进行分选过程。

矿浆经给矿箱流入槽体后，在给矿喷水管的水流作用下，矿粒呈松散状态进入槽体的给矿区。在磁场的作用，磁性矿粒发生磁聚而形成“磁团”或“磁链”，“磁团”或“磁链”在矿浆中受磁力作用，向磁极运动，而被吸附在圆筒上。

由于磁极的极性沿圆筒旋转方向是交替排列的，并且在工作时固定不动，“磁团”或“磁链”在随圆筒旋转时，由于磁极交替而产生磁搅拌现象，被夹杂在“磁团”或“磁链”中的脉石等非磁性矿物在翻动

中脱落下来，最终被吸在圆筒表面的“磁团”或“磁莲”即是精矿。精矿随圆筒转到磁系边缘磁力最弱处，在卸矿水管喷出的冲洗水流作用下被卸到精矿槽中。非磁性或弱磁性矿物被留在矿浆中随矿浆排出槽外，即是尾矿。

矿石由给矿圆筒预先排出强磁性矿物后，被均匀地排到给矿皮带上，并由皮带送到圆盘下面的磁场间隙中，弱磁性矿物受到磁力作用，被吸到圆盘的尖齿上，并随圆盘旋转带至皮带的两侧，此处因磁场强度急剧下降，所以在重力与离心力的作用下，落后皮带两侧的磁性产品的槽子中（一般为精矿）；非磁性产品由皮带运到尾矿端排入非磁性产品的槽子中（一般为尾矿）。盘式磁选机的操作因素主要有给矿厚度、磁场强度、工作间隙与给矿速度等。

分选转环在磁场中慢速旋转，当分选室进入磁场区时，齿板被迅速磁化。此时入选物料经矿浆分配器分别给到6个分选点，弱磁性矿粒被吸在齿板上并随分选环转动。非磁性矿粒在重力与矿浆流的作用下经过齿板的缝隙，排入分选环下部的尾矿槽中。分选室转至中矿清洗位置时，少量清洗水给入，将夹杂的脉石，连生体及矿泥洗入尾矿槽中（该机未设置中矿槽），以达到提高精矿质量的目的。当分选室转到磁场很弱的位置时（精矿冲洗区），喷入压力水，将吸在齿板上的弱磁性矿粒冲入精矿槽中。随后分选室转到另一个极性相反的磁场区，分选环每转一周，其中每个分选室如此反复6次。

技术参数

型号	筒径mm	筒长mm	圆筒转速r/mi n	给料粒度mm	处理量 t/h	功率kw
ctb6012	600	1200	<35	2-0	10-20	1.5
ctb6018	600	1800	<35	2-0	15-30	2.2
ctb7518	750	1800	<35	2-0	20-45	2.2
ctb9018	900	1800	<35	3-0	40-60	3
ctb9021	900	2100	<35	3-0	45-60	3
ctb9024	900	2400	<28	3-0	45-70	4
ctb1018	1050	1800	<20	3-0	50-75	5.5
ctb1021	1050	2100	<20	3-0	50-100	5.5
ctb1024	1050	2400	<20	3-0	60-120	5.5
ctb1218	1200	1800	<18	3-0	80-140	5.5
ctb1224	1200	2400	<18	3-0	85-180	7.5
ctb1230	1200	3000	<18	3-0	100-180	7.5

联系电话0371-67197135 13849115193

本产品的加工定制是是，给矿方式是上部给矿磁选机，品牌是强华，型号是CTB9021，用途是选矿，别名是干选机，处理能力是40-60（m3/h），电动机型号是132-4，电动机功率是3（kw），外形尺寸是1800×2100（mm），重量是2600（t），磁场强度是强磁磁选机，磁系是辊式磁选机，磁系数量是单筒磁选机，干湿类型是干式除铁机，种类是永磁磁选机，规格是CTB9021