

一体化宰鸡污水处理成套设备HY-SW

产品名称	一体化宰鸡污水处理成套设备HY-SW
公司名称	河南郑州环源环保设备有限公司
价格	56000.00/套
规格参数	品牌:环源 型号:HY-SW 外形尺寸:2.0 × 2.0 × 8.0m
公司地址	郑州市中原区须水工贸园珠江路2号
联系电话	0371-63768188 15514518068

产品详情

一体化宰鸡污水处理成套设备hy-sw

一体化宰鸡污水处理设备参数：

- 1、臭氧用量： 3g/h
- 2、曝气机功率： 1.5 k.w
- 3、空气量： 1.78 m³/min
- 4、贮气罐容积: 1.5 m³
- 5、流量计规格：2.0 m³/h
- 6、水泵功率： 1.1 k.w
- 7、进水管： 40 mm
- 8、出水管： 100 mm
- 9、外形尺寸：9.5 × 2.5 × 2.5m
- 10、材质： 碳钢

11、风压：29.4 kpa

12、风量：1.78 m³ /min

13、水泵流量：8 m³ /h

14、水泵扬程：15 m

15、设备重量：3吨

一体化宰鸡污水来源：

屠宰污水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等。通过其水质来源，我们可以知道污水中主要含有血液、油脂、碎肉、骨渣、毛及粪便等，污水呈褐红色，具有较强的腥臭味。有机悬浮物含量高，易腐败，排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，污染环境。另外它与其他高浓度有机污水的最大不同在于它的nh₃-n浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑nh₃-n对污水处理造成的影响。

一体化宰鸡污水水质特点：

屠宰污水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此酸化水解工序的设置是非常有必要的。

一体化宰鸡污水处理设备适用范围：

各种屠宰厂、包括宰鸡厂、宰鸭厂、宰猪厂等以及肉类加工厂等。

一体化宰鸡污水处理设备特点：

屠宰污水处理设备有效去除了屠宰污水中的血污、畜毛、碎肉、绒毛、未消化的食物、油脂等污染物。设备前段设置有粗细两道格栅将污水中的碎肉、畜毛、绒毛等大颗粒物质拦截出来，减少了设备后续处理负担的同时也保证了设备的各个管道的畅通。该hy-sw型屠宰污水处理一体化设备是大中小型屠宰场、食品加工厂的不二选择。

一体化宰鸡污水处理工艺：

屠宰/肉类加工污水是一种高浓度有机污染废水，成分复杂。其中屠宰废水具有以下特点：

- 1.具有一定血红色，主要是由残血造成；
- 2.具有血腥味，主要是由残血和蛋白质分解造成；
- 3.含有大量的悬浮物，主要由毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物和粪便等形成；
- 4.含有较高动物油脂。

一体化宰鸡污水处理工程案例：

一、企业介绍：

河南省华濮食品有限公司是经濮阳市商务局批准、河南省工商局注册于2007年3月份成立的、是集生猪、禽类屠宰、加工销售于一体的股份制、现代化企业。公司坐落在濮阳市胜利路西段、预计总投资5000万元、现实际投资2288万元、总占地面积63280m²、是豫北地区较大的一家现代化定点屠宰厂。

河南省华濮食品有限公司每天产生的屠宰废水是1200吨/天。含有大量的血污、油脂、毛。内脏杂物、未消化的食物及粪便等污染物，并带有令人不适的血红色及血腥味，而且还含有大肠菌。粪便链球菌等危害人体健康的致病菌。这些废水具有浓度变化大，有机物含量高等特点，直接排入环境将严重污染水体。我公司接到业主委托针对该屠宰污水进行水质检测分析，结合我公司过往屠宰污水处理经验，决定采用我公司以微生物降解作为主要机理的【hy-sw型一体化屠宰污水处理设备】。目前已通过环保局验收。

三、进出水水质指标

濮阳华濮食品有限公司屠宰污水进出水水质指标

项目	codcr (mg/l)	bod (mg/l)	ss (mg/l)	氨氮 (mg/l)	动植物油 (mg/l)	粪大肠杆菌 (个/l)
设计水质	1500	800	750	50	60	3*1000000
排放标准	60	30	60	5	15	5000

一体化宰鸡污水处理设备售后服务：

1.为客户提供产品安装指导和维护培训，污水处理设备保修期为一年（即污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期），保修期内为用户提供免费污水处理设备保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的有偿生活污水处理设备保修业务以及技术指导工作；

2、建立客户档案，定期进行产品质量跟踪服务；

3、建立完善的售后服务，解决污水处理设备在运行过程中遇到的技术难题或其他问题；

4、接到客户故障电话后，2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。