

一体化宰鸭污水处理成套设备HY-SW

产品名称	一体化宰鸭污水处理成套设备HY-SW
公司名称	河南郑州环源环保设备有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:环源 型号:HY-SW
公司地址	郑州市中原区须水工贸园珠江路2号
联系电话	0371-63768188 15514518068

产品详情

一体化宰鸭污水处理成套设备hy-sw

一体化宰鸡污水处理设备参数：

- 1、臭氧用量： 3 g/h
- 2、曝气机功率： 1.5 k.w
- 3、空气量： 1.78 m³/min
- 4、贮气罐容积: 1.5 m³
- 5、流量计规格： 2.0 m³/h
- 6、水泵功率： 1.1 k.w
- 7、进水管： 40 mm
- 8、出水管： 100 mm
- 9、外形尺寸：9.5×2.5×2.5m
- 10、材质： 碳钢

11、风压： 29.4 kpa

12、风量： 1.78 m³/min

13、水泵流量： 8 m³/h

14、水泵扬程：15 m

15、设备重量： 3吨

一体化宰鸭污水来源：

屠宰污水具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。同时，相对于其他高浓度有机污水的最大不同在于它的nh₃-n浓度较高(约120mg/l)。有机悬浮物含量高，易腐败，排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，污染环境。

一体化宰鸭污水水质特点：

屠宰污水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此酸化水解工序的设置是非常有必要的。

一体化宰鸭污水处理设备适用范围

各种屠宰厂、包括宰鸡厂、宰鸭厂、宰猪厂等以及肉类加工厂等。

一体化宰鸭污水处理工艺：

针对屠宰污水水质特点，我公司与郑州大学、农业大学联合研发的一体化屠宰污水处理设备分三级处理，最后出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。

屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放

（1）一级处理：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物

(2) 二级处理：一级处理屠宰污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰污水中剩余有机物（cod）。

(3) 三级处理：二级处理屠宰污水——消毒池——直接排放；由于屠宰污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

一体化宰鸭污水处理设备简介：

屠宰污水处理设备是以物化处理法、生化处理法为主要处理工艺，以碳钢材质作为主要构架，内外四层特殊防腐材料作为保护，专业的工程团队指导安装、调试、培训、保修作为产品的售后服务。这样既保证了减少业主对屠宰污水处理设备项目的整体投资有保证了设备的处理效果、使用寿命、故障应急快速处理。

一体化宰鸭污水处理工程案例：

濮阳丰源食品有限公司成立于2011年公司注资16000万元，公司是集饲料及添加剂生产、种鸡饲养、肉鸡孵化、肉鸡饲养、有机肥生产、肉鸡及禽类技术服务和肉鸡加工出口一条龙的综合性现代化企业。公司厂区占地面积为13万平方米，现有员工1000余人，年屠宰肉鸡3200万只，速冻库、冷藏库冷藏能力达到1万吨；日屠宰能力8万只，年可加工肉鸡3200万只以上。

濮阳丰源食品有限公司产生的屠宰污水是1200吨/天。含有大量的血污、油脂、毛。内脏杂物、未消化的食物及粪便等污染物，并带有令人不适的血红色及血腥味，而且还含有大肠菌。粪便链球菌等危害人体健康的致病菌。这些污水具有浓度变化大，有机物含量高等特点，直接排入环境将严重污染水体。我公司接到业主委托针对该屠宰污水进行水质检测分析，结合我公司过往屠宰污水处理经验，决定采用我公司以微生物降解作为主要机理的【hy-sw型一体化屠宰污水处理设备】。目前已通过环保局验收。

濮阳丰源食品有限公司屠宰污水进出水水质指标

项目	codcr (mg/l)	bod (mg/l)	ss (mg/l)	氨氮 (mg/l)	动植物油 (mg/l)	粪大肠杆菌 (个/l)
设计水质	1500	800	750	50	60	3*1000000

排放标准	60	30	60	5	15	5000
------	----	----	----	---	----	------

一体化宰鸭污水处理设备售后服务

河南环源环保科技有限公司售后服务承诺：

1.我公司为客户提供“1年免费维修，终身维护”的售后服务，即污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期，保修期内为用户提供免费污水处理设备保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的有偿污水处理设备保修业务以及技术指导工作。

2.污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。

3.根据用户需要，我司可提供污水处理设备运管理服务。

4.我公司本着“用户至上”的原则，“全方位服务,让用户更满意”的经营理念，努力为用户提供优质的产品和优良的服务，坚持做好用户售后服务工作，公司对每一个项目皆给予高度的重视，设有专员负责用户的售后服务。