

# 锯齿波跳汰机- 跳汰机

产品名称	锯齿波跳汰机- 跳汰机
公司名称	石城县程功矿山设备有限公司
价格	119600.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:跳汰机 生产厂商:石城县程功矿山设备有限公司
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇濯坑村
联系电话	15970781976 18070273005

## 产品详情

### 跳汰机

跳汰机是利用强迫振动造成的垂直交变介质流使矿粒群松散，从而达到按密度分层和分离的重选过程。其特点是：水流动力作用强;松散主要靠垂直交变介质流的脉动升举作用，松散空间和程度大;分层发生在介质流的方向。跳汰机的处理范围，金属矿石为30-0.074毫米，有时高达50毫米;选煤为100-0.5毫米，有时达200毫米。跳汰选矿工艺简单、操作方便、处理量大、效果较好，是一种有发展前途的重选方法。

我厂生产的跳汰机有多种： 1.上动型隔膜跳汰机的主要优点：(1)冲程调节范围较大，所以能适应较宽的给矿粒度，选别粒度的上限可达12-18毫米，下限为0.2毫米。即粗、中、细粒矿石都能选别，而且既可作粗选，也可作精选。(2)由于筛面面积较小，水的鼓动较均匀。因此床层较稳定，选别指标较好，并且筛上精矿排出容易，一次得到合格精矿或粗精矿，其单位面积生产率大。(3)由于隔膜和传动部件均在机体的上部，所以操作维修较方便。 2.下动型隔膜跳汰机是由两个跳汰室组成，其可动隔膜位于跳汰室之下，是一个可动的倒立椎体。由可动椎体交替上下往复运动，使跳汰室中产生上升下降水流。重产物由可动椎体底部的阀门间断排出。与上动型隔膜跳汰机相比较，下动型隔膜跳汰机的优点是： 1.规格大，生产能力大。 2.结构紧凑，单位有效筛面的占地面积小。 3.能保证上升水流在整个筛板上更均匀的分布。 4.排料顺利，因为重矿物排料口安在可动锥底上。

这种跳汰机一般适宜处理中、细粒级的物料。下动型隔膜跳汰机有下列几种型号：2lta1010(55)/2跳汰机属于单列双室下动型跳汰机，它利用水做介质，按矿物与脉石的比重(密度)差进行分选。lta1010(55)/2跳汰机具有上升水流均匀，属正弦波运动，因此具有处理量大，回收率高，连续工作的特点。广泛适用于处理钨、锡、锑、沙金、锰矿、铅锌矿、天青石、重晶石、萤石矿、硫铁矿、褐铁矿、赤铁矿等矿石的选矿和各种冶炼渣金属回收。跳汰机是现代重选设备之一，由于其处理能力大，选别粒度范围广，操作维护简单，作为粗选或精选被广泛用于选别金、锡、钛、赤铁、铁矿、煤等矿物，特别是在锰矿选矿领域中得到了广泛应用。

传统的跳汰机多为圆周偏心驱动，其跳汰脉动曲线多为正弦波形，由于隔膜运动产生的上升、下降水流速度和作用时间基本相同，因此，不利于跳汰床层松散及矿粒按比重分层，从而影响了设备的选别比和回收率。

锯齿波跳汰机是根据跳汰床层理论分层规律，在传统跳汰机基础上进行研制和改进的一种节能重选设备，其跳汰脉动曲线呈锯齿形，使上升水流快于下降水流：上升时间短、下降时间长；克服了正弦波，脉动曲线跳汰机产生的上升、下降水流和作用时间相同的缺陷，增强了床层的松散度，缓解了吸入作用，使矿物中的重矿粒得到充分沉降，大大提高了设备的选别比能力和回收率。其与正弦波跳汰机对比分别提高：sn 3.01%、w 5.5%、pb 1.63%、zn 2.04%；耗水量减少30%-75%，占地面积减少1/3，且冲程可调整，由于采用电磁调整电机进行拖动使冲次可无级调节。其性能达到国内先进水平，是目前较理想的节能重选设备之一。

型号	jt5-2 (梯形)	jt2-2(矩形)(jt1070)	jt1-1(梯形)	jt0.5
性能参数				
每台室数	2	2	1	
筛网总面积(m <sup>2</sup> )	4.86	2.28	1.04	
处理能力(t/h)	12-20	8-15	4-10	
给矿粒度(mm)	< 10	< 15	< 10	
电机功率(kw)	5.5 × 2	3	2.2	
外形尺寸(mm)	3670 × 2360 × 3050	3225 × 1550 × 2150	1822 × 1190 × 1915	1560 ×
重量(t)	5.200	1.6	0.9	
备注	以安装形式分左式和右式			

(安装) 必须将跳汰机机架底面安装在水平基础上，保证槽体内筛网的倾斜度在设计范围内

冲程调整或更换凸轮，必须在停机的情况下进行，调整顺序如下：

- ) 排出凸轮箱内的润滑油：
- ) 打开凸轮箱的盾盖板：
- ) 松下支撑锥斗的弹簧组，使凸轮箱内的滚轮与凸轮离开足够的距离：
- ) 用专用扳手旋下凸轮紧它螺母（以及固定凸轮前螺栓）
- ) 卸下凸轮，更换或根据选矿要求调整凸轮与传动轴的相对角度，即可改变冲程。

完成冲程调整后，按以上的逆顺序进行安装恢复。

(冲次调节) 跳汰机的冲次是通过改变电机转速来实现的，调整电磁调速电机控制器旋扭位置即可改变电机转速，从而根据选矿要求实现冲次调整。

(弹簧调整) 弹簧组起到使锥斗向上复位的作用。对弹簧组压缩量进行调整时，必须在停机状态下进行。弹簧组中各根弹簧压缩量应调整到基本一致（测量弹簧的长度），并使凸轮箱中滚轮与凸轮接触良好，不应把弹簧调得太紧，以满负荷正常动转滚轮与凸轮不产生接触冲击为宜。否则会加速零件的磨损，增加电耗。

（润滑）凸轮箱使用30#机械油润滑，注油量以油面加注至凸轮箱油镜范围即可。新启用设备连续运转15天应更换润滑油并清洗箱体一次，以后每个季度更换润滑油并清洗箱体一次。滚珠轴承部位用zng69-2滚珠轴承润滑脂润滑，每半年换油一次

（使用说明）使用前须阅读说明书，掌握跳汰机的使用范围及操作方法。跳汰机的电动机使用电压为380v的三相交流电源，电磁调速电机控制器使用电压为220v的交流：电源。接通筛下补加水，检查各紧固件是否松动、碰撞、磨擦或挤压，传动轴是否转动灵活（在放松弹簧组的情况下转动），润滑油加注是否符合要求。

（床石的选取与铺设）跳汰机可配用不同筛孔规格的筛网，用户在定货时未作说明的，出厂时只配6mmx6mm规格筛网。当设备用于选别小于5mm的中细物料时，采用筛下排下排矿法，这时，必须在筛网上铺设人工床层，人工床层采用床石的密度、粒度、形状及铺设厚度对重产物的排出速度和质量有重要影响。为此，对人工床石的选择应当是：

- ）人工床石的粒度一般为筛下精矿最大粒度的2-6倍，并比筛孔尺寸大1.2-2倍,床石比重以接近待分选矿石中重矿物的比重为宜，样的床石能始终保持在床层的底部，并有适当的空隙允许重矿物细颗粒通过。生产中通常选用磁铁矿、赤铁矿、黄铁矿、毒砂等符合以上要求的材料作为人工床石。
- ）人工床石的铺设厚度影响精矿的产率和质量。处理易选矿石或根据选矿要求需要得到较大的精矿产率时，人工床层可薄些，处理低品位矿石或根据选矿要求需要较高品位的清矿时，人工床层可厚些。人工床层铺设厚度一般50mm-100mm。
- ）对于人工床石粒度、铺设厚度，应在选矿过程中进行适当调整，以达到最佳选矿效果。
- ）当采用筛上排矿时不必铺设人工床层。

（筛下补水的调节）筛下补加水用量的大小，对跳汰床层的松散度、精矿质量和精矿回收率有重要影响。一般来说，增大筛下补加水用量，可以提高精矿品位；减少筛下补加水量，可以提高精矿回收率。筛下补加水用量大小的调整，应以保证跳汰床层有适宜的松散度为前提。

（跳汰机的操作）跳汰机的操作顺序如下：

- ）将电磁高速电机控制器旋钮指示旋至最小（为0）。
- ）开启筛下补加水阀门，待跳汰室注满水后方可启动电机。
- ）待电机转速稳定后，慢慢旋转电磁调速电机控制器旋钮，调节跳汰机的冲次直至达到要求。
- ）确认跳汰机动转正常后，再均匀给矿。
- ）根据入选矿石的性质，适当调整跳汰机的冲程、程次、床石粒度和铺设厚度、补加水量，使跳汰机达到最佳选矿效果。
- ）需要停机时，必须选停止给矿，再将冲次减零，才能切断主机电源。

本产品的加工定制是是，类型是跳汰机，生产厂商是石城县程功矿山设备有限公司，型号是JT7-3，给矿浓度是20-30，给矿粒度是120-80，处理能力是10-20，品牌是程功矿机