

# 上海全自动钢筋套筒攻丝机

产品名称	上海全自动钢筋套筒攻丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋技术工程有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:40B
公司地址	上海市嘉定区江桥镇丰华公路1051号
联系电话	021-69116633 13761651678

## 产品详情

我司是专业生产套筒一整套机器的，机器性能稳定，质量好，价格优惠，而且我们自己也在生产套筒，机器自己也在用，所以大家可以放心采购，欢迎到我厂实地考察。

生产钢筋直螺纹套筒需要哪些设备呢，就目前市场上的生产钢筋套筒主要需要几种设备：锯料的锯床,套筒剥皮倒角的车外圆倒角机，还有套筒自动攻丝机。

首把是原材料钢管用锯床切断，锯床最好是自动锯床，这样很省人工，上好料以后人工可以去生产套筒，但有的是实心的圆钢，就需要我们用打孔机先打孔。然后是套筒倒角车外圆机床，就是给套筒到叫抛光，可以抛成光皮的，也可以剥成螺纹的，这样外观就很漂亮，一般国内剥皮的不多，国外的基本要求剥皮的，我们也叫剥皮倒角机

最后就是套筒攻丝机，进行内螺纹的加工，套筒攻丝机也分为全自动套筒攻丝机和半自动攻丝机。全自动分为两种，一种是加了变频器的，一种是不加变频器，加变频器的一天可以生产5000多个，8个小时，不加变频器的一天少做800个，半自动攻丝机一个人只能控制一台机器，一天熟手可以生产5000-6000，生手最低也可以生产3000以上，但是半自动的可以生产一些异性的攻内丝的产品，所以一般自动做不了的，半自动的都可以生产，我们自己一般变径和正反丝的套筒基本都是用半自动生产的，生产者可根据自己的实际情况选择。

立式自动套筒攻丝机结合了立式半自动攻丝机与原来卧式全自动攻丝机的优点，不用人工脚踩，只需把短料摆放进导槽，操作非常的简单，大大的减轻了原来半自动攻丝机的劳动强度。由于采用立式攻牙，又解决了原来横向攻牙容易断丝锥的问题。并且采用了变频技术。又节能又提高了效率。是生产钢筋套筒的理想设备

主要技术参数：

套筒规格： 16~ 40 外径 24~ 60

套筒螺距： 16 ~ 22  $p=2.5$ 丝锥螺距 $2.5p=$ 主轴上螺距 $2.5p$

25 ~ 32

$p=3.0$ 丝锥螺距 $3.0p=$ 主轴上螺距 $3.0p$

36 ~ 40

$p=3.5$ 丝锥螺距 $3.5p=$ 主轴上螺距 $3.5p$

套筒加工长度范围：40~90

工作效率：7~8个/每分钟

全自动套筒攻丝机是结合了半自动立式攻丝机与卧式自动攻丝机的优点，机器采用立式攻牙，不容易断丝锥，运行更平稳。采用导槽摆料的上料，劳动强度大大减低。一人可同时操作几台机器。大大的节省了人工成本