

四柱橡胶平板硫化机 实验室专用框架平板硫化机

产品名称	四柱橡胶平板硫化机 实验室专用框架平板硫化机
公司名称	郑州鑫宏机械有限公司
价格	17800.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:平板硫化机 型号:255063100160250315
公司地址	郑州市金水区文化路85号7层707号
联系电话	13523094678 13523088279

产品详情

全自动橡胶硫化机

用途：本产品除了具有热板温差小，保压及自动补压功能外，还有开合模同步且开模速度极快等优点，尤宜成型发泡类拖鞋、鞋用材料、座垫、建筑装璜材料，也可成型鞋底，输送带、胶衬等橡塑制品。	application: in addition to a small temperature difference between platens and reliable pressure-holding and automatic pressure compensation functions, these products have advantageous features of synchronous mould opening and closing operations and a very fast mould opening speed, they are especially suitable for moulding foamed slippers, shoe materials, seat cushions, decoration materials for buildings, and they can also be used to mould other rubber or plastics products such as shoe soles, conveyor belts and rubber linings
---	---

产品概述：

硫化机是一种较先进的橡胶制品热压成型设备，结构紧凑、效率高、成品率高。尤其适合于生产形状复杂、不易排气等成型难度较高的橡胶模型制品及使用易产生气泡的胶料的橡胶制品。主要技术参数：

型号项目	25t	50t	63t	100t	160t	250t	315t
公称合模力	250kn	500kn	630kn	1000kn	1600kn	2500kn	3150kn
热板规格	350 × 350mm	400 × 400mm	500 × 100mm	600 × 600mm	750 × 850mm	1150 × 1150mm	1200 × 1200mm
热板距离	100mm	125mm	125mm	125mm	125mm	200mm	150mm

工作层数	1-2	1-2	1-2	1-4	4	2	1-5
最大液压力	14.5mpa	16mpa	20mpa	16mpa	16mpa	20mpa	25mpa
热板单位面积压力	2mpa	3.125mpa	2.5mpa	2.8mpa	2.5mpa	2.5mpa	2.2mpa
柱塞行程或主缸行程	200mm	250mm	250mm	500mm	500mm	500mm	600mm
加热方式	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热/电加热	蒸汽加热
电机功率	2.2kw	2.2kw	2.2kw	3kw	5.2kw	11kw	13kw
外形尺寸 (l×w×h)	1233×532×1408mm	1295×595×1680mm	1420×550×1768mm	2070×1050×2230mm	3000×1600×2523mm	1780×1150×3634mm	3310×1150×384mm
重量(kg)	approx (大约)1000kg	approx. (大约)1600kg	approx. (大约)1700kg	approx (大约) 1900kg	approx (大约) 6811kg	approx (大约) 13000kg	approx (大约)

硫化机：自动开模平板硫化机集各种橡胶硫化工艺所需的预压、自动放气、保压硫化、自动出模、自模、自动掀模、自动顶出制品等功能于一体。采用plc可编程控制器，所有磨具参数能储存到触摸屏中，方便操作管理硫化机性能和用途 rld型系列电热式胶带硫化器是一种技术先进、结构紧凑、使用方便的胶带硫化胶设备，由高强铝合金制造而成。其特点是：体积小、重量轻、搬运和安装方便、电热板工作面温度分布均匀，工作时实行全自动控制，压力装置为板式水压结构具有压力大且均匀的优点。该产品是国内先进的硫化胶接设备。

可广泛应用于各种条件下的胶带硫化接头和补接工作(加普通帆布胶带.高强尼龙胶带.钢绳蕊胶带等)

注:本公司可根据客户定制15吨-1500吨硫化机 工期:4-60天交货

本机适用于硫化各种橡胶塑料模型制品和非模型制品。该机为框式结构，压制形式为下压式（向上）。柱塞在工作液压力作用下上升使热板闭合得压，柱塞下降（即热板开启）靠热板、平台及柱塞自重，驱使工作液流回储油箱，达到下降（即开启）的目的。本机的油缸由球墨铸铁制成，提高了油缸的受压强度和耐磨性。油缸中放置有用耐油橡胶制成的密封圈，在本机工作中起密封作用。组合油泵是本机工作的动力源，它供给具有一定压力的工作液。工作液经控制阀进入油缸，将控制阀上的操纵手柄拨到不同的位置，柱塞即可上升或下降。本机采用管状电加热元件加热，不需要锅炉，可减少空气污染，保持车间清洁。本机外形美观，结构布局合理，操作方便，安全可靠。

主要用于硫化平型胶带（如输送带、传动带，简称平带），它具有热板单位面积压力大，设备操作可靠和维修量少等优点。平板硫化机的主要功能是提供硫化所需的压力和温度。压力由液压系统通过液压缸产生，温度由加热介质（通常为蒸汽）所提供。平带平板硫化机按机架的结构形式主要可分为柱式平带平板硫化机和框式平带平板硫化机两类；按工作层数可有单层和双层之分；按液压系统工作介质则可有油压和水压之分。

在橡胶工业中，柱式平带平板硫化机是使用较早的一种机型，我国过去使用的平带平板硫化机也多为柱式结构，但目前则多采用框式结构。框式平带平板硫化机与柱式平带平板硫化机相比，

平带平板硫化机具有以下优点：

在一定的中心距下，允许安装较大直径的液压缸，从而可减少液压缸数量，并且结构简单，维修量少；

上横梁受力合理，所需的断面模量远比柱式的小，可以减轻重量；

制造安装简单，管路配置隐蔽，整机外形整齐美观。

框式平带平板硫化机单个框板的侧向刚度比立柱差，但是由于框式平带平板硫化机的机架均为由多个框板组合而成，因此整机具有足够的侧向刚度

本系列平板硫化机是各种硅橡胶制品及非模型制品的主要成型设备,具有结构精致,压力稳定,适用性广,效率高等特点。

本系列机型特点

动模板快速上升,慢速锁紧,快速下降功能.关模快转慢与排气快转慢可分别调整,提高生产效率.

油路配置更为合理可靠，产品硫化成型时,油泵电机停止工作,并具有自动压力补充功能及油泵停机延时

。

放气时间,放气次数,加热温度,硫化时间均可设定,操作方便。具有手动,自动两种工作模式.

为满足特殊胶料的工艺要求.由两种程序模式：程序 ，常规平板硫化机工作方式；程序 ，传递模工作方式。

电气系统采用全电脑控制和电器控制,控制更为方便,准确可靠.

采用原装进口油泵油路，比例压力流量复合阀控制,噪声小，能耗低.

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：

易损件除外 一年内质量保证！

咨询电话：13523088279 qq客服：951799289 免费安装 货到付款

本产品的加工定制是是，类型是平板硫化机，型号是255063100160250315，样式是立式，运行方式是全自动硫化机，品牌是鑫宏，最大宽度是1111（mm），切割刀宽是2222（mm），最大行程是2222（mm），公称合模力是15（MN），电动机功率是5.5（KW），外形尺寸是2.1.2.5（m），重量是2300（kg）