

内排削 (BTA)车床床改造加工20——200mm孔径

产品名称	内排削 (BTA)车床床改造加工20——200mm孔径
公司名称	西安施宇工贸有限公司
价格	10500.00/个
规格参数	品牌:沈阳机床 型号:c6140 主电机功率:7.5 (kw)
公司地址	陕西西安市碑林区陕西省西安市友谊东路50号
联系电话	86 029 89307604 13619258378

产品详情

喷吸钻系统系内排屑深孔钻削加工。切削液由联结器上输油口进入，其中大部分的切削液向前进入内外钻杆之间的环形空间，到达刀具头部进行冷却润滑，并将切屑推入内钻杆内腔向后排出；另外小部分的切削液，利用了流体力学的喷射效应，由内钻杆上月牙状喷嘴高速喷入内钻杆后部，在内钻杆内腔形成一个低压区，对切削区排出的切削液和切屑产生向后的抽吸，在推吸双重作用下，促使切屑迅速向外排出。这种相对独立的系统较bta系统而言所需的切削液压力更低，同时还降低了钻削系统的密封要求。由于有内管，喷吸钻加工最小直径范围受到限制，一般不能小于 $\phi 18\text{mm}$ 。

该系列钻机采用内排屑法进行钻削加工，钻管分为单管和双管两种。单管为bta钻，双管为喷吸钻。通过一次连续钻削，即可达到一般需经钻、扩、铰工序的加工质量。该系列机床加工精度好、效率高，其加工效率为枪钻机床的1.5~4倍。适宜加工孔径范围为 $\phi 12 \sim \phi 90\text{mm}$ 的中大直径的深孔。

是大批量回转轴类零件深孔加工的首选设备。本系列机床广泛地用于汽车、矿山机械、拖拉机、纺织机械、机床、汽轮机以及其它加工深孔零件的有关机械行业。

本产品的品牌是沈阳机床，型号是c6140，主电机功率是7.5 (kw)，最大镗孔直径是200 (mm)，工作精度是IT7-IT10，用途是金属切削，类型是普通车床，工作形式是车，控制形式是人工，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年，最大回转直径是400，安装形式是落地式，最大加工长度是1000