富源机床 YZC-125H型快速液压冲床

产品名称	富源机床 YZC-125H型快速液压冲床
公司名称	淄川经济开发区富源机床加工厂
价格	20000.00/个
规格参数	类型:高速冲床 品牌:富源 动力类型:气动
公司地址	淄川经济开发区店子社区工业园
联系电话	86 0533 5411428 13964419891

产品详情

冲床冲裁加工中如何保证精度

我们公司是专业冲床等产品的生产制造厂家，接下来小编就为大家带来更多冲床的小知识，就一块儿看看冲床冲裁加工中如何保证精度的介绍吧！希望您能够喜欢，对您有所帮助。
（1）凸模和凹模的垂直度，也就是保证上下模同心。 （2）弹性缓冲，在冲裁结束时负荷变为零，由于冲床的变形能量使凸模突然插入凹模内，这种锤击缓冲是导致模具损耗的原因。在高精度冲裁时，变形量δ是重要的，应防止或限制在最小限度。为此，冲床必须保证静态高精度。特别是c形框架冲床由于开口变形，容易出现上下模中心线大倾斜，平行度也相应地发生偏差。倾斜使剪断面不一致，产生毛刺，明显地缩短了模具寿命。尤其是高速自动冲床，因为冲裁力是周期性反复的，所以刚性达不到普通冲床的两倍以上的话，各部位就要产生异常的挠度和变形，产生大的噪音和振动，以致不能进行连续运转。象这样的作业一定要使用a1级以上的冲床，小型冲床应采用a特级。 关于以上的信息就是小编为大家所介绍的，感谢您用百忙的时间来关注我们网站提供的产品信息，我们将以优质价廉的产品，一流的服务与您建立友好的合作伙伴，若您希望进一步获得更多的了解，或者关于产品的任何相关信息，随时来电咨询我们，欢迎广大的新老客户朋友前来我公 司商议洽谈，竭诚期待您的光临与合作。 共创美好明天！

本产品的类型是高速冲床，品牌是富源，动力类型是气动，型号是YZC-125H型，公称压力是5000（kn），滑块行程是200（mm），售后服务是三包