

卧式锯床 龙门卧式锯床 带锯床

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 卧式锯床 龙门卧式锯床 带锯床 |
| 公司名称 | 东莞市茶山顺昌五金店 |
| 价格 | 100000.00/个 |
| 规格参数 | 类型:带锯床 品牌:顺昌 型号:GB4280 |
| 公司地址 | 广东 东莞市 茶山镇茶山路口莞龙路段 |
| 联系电话 | 076986756240 13925792920 |

产品详情

一、锯床的主要用途：

- 1、gb4280龙门滑板卧式带锯床,最大锯切高度800mm，最大锯切宽度900mm，采用双滑轨、滑板送料且配有一套滑板承料装置。
- 2、锯床用途:主要用于锯切各种大直径、大横断面的铸钢锭和锻钢件以及各种轴类件等。
- 3、锯切材料：大中型锻件、压铸件

二、锯床主要部件：

1、锯床生产工艺流程

吊装上料 滑板送料 液压夹紧 边部锯切 液压抬升 下料

2、锯床组成

锯床主要由以下部分组成：锯架、底座、主传动系统、锯带轮组、锯带张紧装置、锯带导向装置、锯切进给系统、液压系统、一套送料滑板装置、两道钢轨、电气系统、锯条冷却液循环系统等组成。

三、锯床其他说明：

1、安全防护:

- I 锯带电机采用电流过负载保护;
- I 锯带导臂有防撞保护提示;
- I 工件未夹紧，锯带不能启动。
- I 漏电断路保护

2、主传动系统

- I 采用齿轮减速电机驱动。
- I 采用电机输出转数。

3、锯条导向装置

- I 钨钢夹持采用油压自动夹持。
- I 导向导臂采用手动移动和锁紧，方便调整锯切宽度。

5、进给系统

- I 锯架升降采用双油缸双导柱龙门设计，每个导向柱为包柱形式，其优点导向比大，导向精度高，精度持久，组成稳定的锯床结构，保证锯弓升降顺畅。

6、承料滑板装置:

- I 承载负荷不小于10t。
- I 承料滑板可进退，靠近锯床锯口配合对正。

7、显示与测量装置:

- I 主电机负载由电流表显示，过载自动断电保护。
- I 锯带速度由进接传感器感测锯轮转速，线速度为15-75m/min。

8、电气系统

- I 通过操作面板上旋钮控制整个机床的所有动作，并且各相关动作间具有互锁功能。
- I 龙门架上端配置照明灯；工件锯切处配置安全工作灯。

9、工件夹紧机构

- I 使用液压夹钳固定工件。

10、锯条冷却液循环系统

- I 设置一套冷却液收集循环系统，保证冷却液收集、清理方便可靠。

11、滑板轨道

12、锯屑收集处理装置：锯屑清理方便可靠。

本产品的类型是带锯床，品牌是顺昌，型号是GB4280，主电机功率是11（kw），重量是3000（kg），外形尺寸是L3200×W1800×H2400mm（mm），最大锯削直径是800*800（mm），切割缝宽度是1.0（mm），控制形式是液压半自动，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是通用，适用范围是通用，作用对象是板材，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是售后服务