

# 供正成工数控龙门铣床- 数控铣床

产品名称	供正成工数控龙门铣床- 数控铣床
公司名称	南昌正成工数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:正成工数控 型号:12000*3200
公司地址	南昌市灌婴路599号财讯国际中心1712室
联系电话	0791-86582128 18970882813

## 产品详情

- 1) 树脂砂铸件；
- 2) 五面铣头、齿轮式铣头、zf减速器铣头、皮带式铣头、直联式铣头，订货时需专项注明；
- 3) 台湾产主轴（罗翌、德国德意士、普森、台大），台湾产主轴电机皮带轮及主轴皮带；
- 4) 台湾产增压缸（北矩、臻赏、豪澄）；
- 5) 欧洲进口齿轮驱动箱、齿条（齿轮驱动箱法国redex、齿条瑞士gudel、德国atlanta）；
- 6) 欧洲进口伺服轴减速器（德国stober、zf）；
- 7) 进口滚珠丝杆及精密锁紧螺母（丝杆为：台湾hiwin、pmi；西班牙shuton、bsg；美国先锋，锁紧螺母为台湾yinsh）；
- 8) 进口线性导轨（德国力士乐、ina，日本nsk）；
- 9) 滑动导轨系列龙门贴塑皮采用进口宝色霞板贴塑皮；
- 10) 进口轴承（日本nsk）；
- 11) 台湾产液压平衡系统；
- 12) 油漆：可根据客户要求（色板）配置，喷涂油漆颜色；
- 13) 国产x向不锈钢导轨护罩防护,y向凤琴式导轨护罩防护；

- 14) 润滑系统（日华油机、南京贝奇尔）；
- 15) 加长铣头、直角铣头、万能铣头属于特殊配置，订货时须专项注明；
- 16) 进口联轴器（r+w、mayr）。

42系列数控龙门铣床、龙门加工中心光机主要技术参数

项目	机型	tom-sp4208b		
工作台面尺寸（宽×长）（mm）		3200×8000		3200×1000
工作台移动方向行程（x轴，mm）		8000		10000
主轴滑座移动方向行程（y轴mm）		4200		
主轴上下移动方向行程（z轴mm）		1500		
龙门宽度（mm）		4200		
主轴端面至工作台面距离（mm）		标准型350~1850		
工作台t型槽（数目-尺寸×间距）		15-28×200		
主轴规格（型号/安装直径）		bt50/230短鼻端直联式		
主轴传动方式		直连，最高转速3000rpm		
		zf直联，最高转速3000rpm		
		齿轮头，最高转速3000rpm		
x轴传动方式		齿轮齿条传动		
yz轴传动方式		滚珠丝杆		
yz轴滚珠丝杆规格		y：8020；z：6316		
xy轴导轨规格		x轴四条55规格重载滚柱线轨，y轴65规格重载滚柱线轨		
z轴导轨规格		矩型滑轨		
工作台承重(t)		40		45
光机重量约(t)		110		125

备注：1) 五面铣头、加长铣头、直角铣头、加长直角铣头、万能铣头属特殊配件，订货时需专项注明；

2) 主轴端面至工作台面距离标准型及加高型，订货时需专项注明；

3) 我公司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知。

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是正成工数控，型号是12000\*3200，主电机功率是55（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是12000\*3200\*2000（mm），主轴转速范围是3500（rpm），刀具数量是16，控制方式是开环控制，控制系统是三菱，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是一年质保终身服务，产品类型是全新，是否提供加工定制是否，工作形式是镗