# X5036B-1铣床- 升降台铣床

| | |
|---|---|
| 产品名称 | X5036B-1铣床- 升降台铣床 |
| 公司名称 | 滕州市级索镇宏图机床厂 |
| 价格 | 37000.00/个 |
| 规格参数 | 类型:升降台铣床<br>品牌:宏图<br>型号:X5036B-1铣床 |
| 公司地址 | 山东滕州市山东省滕州市级索镇 |
| 联系电话 | 86 0632 5866373 |

# 产品详情

产品说明 ※采用矩型导轨钢性好稳定性强※工作台x、y、z方向快速进给※加长滑块，行程加长，加大稳定性，抗震性更强※各导轨面集中润滑

●根据需要可选择配置回转工作台 。还可配置铣床附件，如分度头等。

主要技术参数 x5036b 主轴内孔锥度(mm) 7;24 iso50主轴端面至工作台距离(mm) 60~540主轴孔中心至立柱表面距离(mm) 325主轴转速范围(r.p.m) (12级) 60~1700工作台尺寸(mm) 1370×360 工作台行程(mm) 700×320 电动机功率(kw) 4/0.75/1.1/0.09外型尺寸(mm) 1700×1680×1880机床重量(kg) 2100/2200

1.操作者必须熟练掌握铣床的操作要领和技术性能，凭考核合格后上岗作业。

2.开机前必须认真检查设备的各部位、各手柄、各变速排挡，确保处在合理位置，发现故障应及时修理，严禁带病作业。

3.开机前必须按润滑图表的要求，认真做好设备的加油润滑工作。

4.工件、刀具的装夹必须牢固可靠不得有松动现象。

5.调整、转速、装拆工件、测量工件等，必须在停车后进行。

6.对刀时，如需快速进给，但刀具接近工件前，必须停止快进，用手动缓慢进刀，吃刀不准过猛，严禁超负荷作业。

7.正在切削时，不准停车，铣深槽时，要停车退刀，快速进给时，要注意手柄伤人。

8.自动走刀时，必须拉脱工作台上的手柄，限位撞块应预先调整好，人不准离开运转中的设备。

9.切削时，不准戴手套，不得直接用手清除铁屑，只允许用毛刷，也不能用嘴吹。

10.刀具、工件的装夹要用专用的工具，用力不可过猛，防止滑倒。

11.下班前，操作者应按要求，认真做好设备的清洁保养，做好润滑加油及周围场地的清洁卫生，产品零件要摆放整齐，并关闭电源。

订单流程:

1 客户选定产品型号，传真产品图片和技术参数

2 顾客下单，传真合同，签订回传！

3 客户可要求公司传真企业资质证明

4 顾客打款，一般为全款到账发货，特殊情况也可先付30%定金，货到，卸车前付清余款

5 财务收到货款，下单，仓库配车，安排发货！

6 装车后，告知客户司机电话，让客户准备卸车

价格说明:

我公司为专业的摇臂钻和铣床生产厂家，公司报价为统一报价，性价比较高。没有虚假价格成分，质量一流！报价为含税含运费保修两年的价格！

物流须知:

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便客户卸车！但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，滕州也是一个物流大市，一般3天左右，就能发货！综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的最佳选择！

售后服务:

尊敬的用户：感谢您购买宏图机床产品!为了使我们的服务让您

更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保存。若在购买后或在使

用过程中有发现异常，请直接与经销商联络。我们将严格履行3电48

(三小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场)

更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。

世间还没有完美的人和事，所以我们有坚强的售后！也谢谢你的宽容和包容！

滕州市宏图机床厂

销售经理：李伟

销售电话：0632-5866373

传真：0632-5866373

移动电话：13062033627

主页：www.tzhongtu.com

本产品的类型是升降台铣床，品牌是宏图，型号是X5036B-1铣床，重量是2100（kg），主电机功率是4（kw），主轴转速范围是60~1700（rpm），工作台尺寸是1370*360（mm），主轴锥孔锥度是ISO50，控制形式是人工，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修两年