

MIG200二氧化碳气保焊机-

产品名称	MIG200二氧化碳气保焊机-
公司名称	深圳市越泰科技有限公司
价格	8888.00/个
规格参数	品牌:深圳佳士 型号:MIG200 用途:焊接
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道坂田社区吉华路482号-5 一楼
联系电话	18926027760

产品详情

igbt逆变技术，电流型控制，质量可靠，性能稳定。 闭环反馈，恒压输出，抗网压波动能力强（15%）。 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，成型好。 起弧慢送丝，焊后削小球，保证引弧成功率。 适用板原0.8mm以上，中薄板焊接。 体积小，重量轻，操作简单，经济实用。

mig200(j03)

【产品名称】	mag/co2熔化极气体保护电弧焊机
【产品型号】	mig200(j03)
【产品特点】	igbt逆变技术，电流型控制，质量可靠，性能稳定。 闭环反馈，恒压输出，抗网压波动能力强（15%）。 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，成型好。 起弧慢送丝，焊后削小球，保证引弧成功率。 适用板原0.8mm以上，中薄板焊接。 体积小，重量轻，操作简单，经济实用。

产品描述

项目\型号	mig200	mig350	nbc-500
输入电源电压频率 (v	ac220(single	ac380(single	ac380(single

, hz)	phase) ± 15%、 50/60	phase) ± 15%、 50/60	phase) ± 15%、 50/60
额定输入电源容量 (kva)	6.4	14	24.6
输入电流(a)	9.2	21	37
额定输出电流(a)	200	350	500
额定输出电压 (v)	24	34	24
输出电流调节范围 (a)	50-200	50-350	50-500
输出电压调节范围 (v)	15-26	15-36	15-44
额定负载持续率 (%)	60	60	60
效率 (%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
绝缘等级	f	f	f
外壳防护等级	ip23	ip23	ip23
送丝速度 (m/min)	2-15	2-18	1.5-16
送丝机形式	内置	分体	分体
适用焊丝盘直径 (mm)	270	270	270
适用焊丝直径 (mm)	0.8	1.0/1.2	1.0/1.2/1.6
重量 (kg)	25	32	45
外型尺寸 (mm)	500 × 263 × 430	570 × 285 × 470	610 × 335 × 640
适用板厚 (mm)	0.8以上	1.0以上	1.2以上

本产品的品牌是深圳佳士，型号是MIG200，用途是焊接，工作形式是气保焊，驱动形式是电动，电流是50-200（A），作用对象是金属，焊接原理是气保焊，动力形式是高周波，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是二氧化碳，是否二手是全新，额定输入容量是6.4KVA，负载持续率是60%，产品别名是二保焊机，加工定制是否