

全自动1325型金属等离子切割雕刻机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 全自动1325型金属等离子切割雕刻机 |
| 公司名称 | 大城县志拓机械设备厂 |
| 价格 | 17000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:志拓 型号:1325 类型:直流等离子焊机 |
| 公司地址 | 大城县王范村 |
| 联系电话 | 15097636580 |

产品详情

1.整体采用全焊接结构,yx轴采用国内最精密的同步带传动,保证切割速度和精度2.专业针对广告行业的立体发光字槽型字的金属面板和底板进行切割,切割精度达到标准3.采用电流可调式等离子电源,根据材料不同厚度调节电流大小,保证切割材料无毛刺4.大容量储存空间,同时保存30个以上加工文件,任意读取加工5.采用电脑连机方式控制,瞬间完成数据传输,win98/2000/xp下的热插拔,即插即用6.数控等离子切割机切割物具有切口小,整齐,无掉渣现象,不需二次修整加工7.本机主要适用于钢板铝铁铜等金属材料的加工,广泛应用于广告行业工艺美术字切割及钣金切割技术参数:台面尺寸 1300*2500mm(可根据要求加长)有效切割范围 1300*2500mm(可根据要求加长) 数控等离子切割机 6kw 切割速度 0-12000mm/min 传输方式 连机方式 指令格式 g代码codehpgl 整机重量 450kg 输入电源 380v/50hzmm 输入电流 45a/60a 输入功率 12kw 切割电流 60a 切割电压 90v 电流调节范围 15-60a 工作方式 接触式引弧 等离子电源 国产60a机用等离子电源 等离子电源切割厚度(推荐) 质量切割:0.3mm-30mm 最大边缘切割:4mmsk-1325型 台式电脑数控等离子切割机,该型数控切割机为台式龙门结构、使得运行高效稳定,且切割过程中使用连续喷水装置,可有效降低材料热变形以及正反面无挂扎、无发黑现象,该机型含一台60a专用等离子电源;标配有效切割范围为:1.3米*2.5米。其主要特点:切割速度快,控制精度高,切割面光洁,无毛刺、无发黑;特别适用于6mm以内的金属板材的等离子切割。

本产品的品牌是志拓,型号是1325,类型是直流等离子焊机,电流是直流,控制方式是自动,驱动形式是电动,用途是切割雕刻,频段是高频,作用对象是金属,作用原理是逆变,等离子源是氧气乙炔,最大切割厚度是1(mm),安装占地是3平米,产品别名是金属切割机