PTHC-2等离子高度控制系统-

产品名称	PTHC-2等离子高度控制系统-
公司名称	常州海斯科技有限公司
价格	5000.00/个
规格参数	品牌:海斯 型号:PTHC-2 类型:直流等离子焊机
公司地址	武进区牛塘镇工业集中区
联系电话	13912314392 13912324392

产品详情

型号	heavth海斯	用途	切割
工作形式	等离子切割	驱动形式	电动
电流	直流（a）	作用对象	金属
焊接原理	热切割		

pthc-ⅱ等离子弧压高度控制器利用某些等离子电源具有恒流的特性，在切割过程中，切割电流总是等于设定的电流，而切割的弧电压在固定的速度下跟随割炬与板材的高度变化而变化，当割炬与板材的高度增大时，弧电压上升；当割炬与钢板的高度减小时，弧电压下降。pthc-ⅱ弧压高度控制器就是通过检测弧电压的变化，通过控制割炬的升降电机来控制割炬与板材的距离，使弧电压保持不变，割炬高度同时也保持不变。

对于一些进口等离子和国产等离子，在其说明书中列有切割参数表，用户只需参照参数表，按照所选择的电流，在弧压高度控制器上设定相应的电压，在规定的速度下即能保持割炬高度的恒定。实际操作过程中，用户应根据割炬高度的实际情况设置弧电压。在正常的自动调高的状态下，弧压设置越高，割炬控制高度亦提高，反之降低。

工作电压：ac24v+5%，50hz/60hz，单独一组交流24v电源，请勿与电磁阀等共用。

升降电机：dc24v直流电机

驱动方式:pwm(脉宽调制方式)

输出电流：1a-4a

输出功率：100w

工作温度：调高器-10∽60℃

初始定位方式:开关式初始定位和保护帽接触式初始定位

运行传输方式:起弧完成传输和穿孔完成传输任选一种

分压比:100:1

精度：±1v∽±5v

外形尺寸：长x宽x高：310mmx270mmx95mm

本产品的品牌是海斯，型号是PTHC-2，类型是直流等离子焊机，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是电动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是脉冲，动力形式是等离子，加工定制是是