

畅销 金属等离子切割机设备 等离子火焰切割机

产品名称	畅销 金属等离子切割机设备 等离子火焰切割机
公司名称	大城县双洪数控机械设备厂
价格	18500.00/个
规格参数	品牌:双洪 型号:1325 类型:等离子切割机
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	86 0316 15832620867

产品详情

- 1、该龙门式数控切割机可根据用户需求配置等离子、火焰等多把割炬。
- 2、数控火焰/等离子切割机是一种高效率，节约能源的切割设备。适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料，提高板材利用率，省时省料。数控火焰切割机能对厚度5—300mm的碳钢进行高品质的切割下料。
- 3、龙门式箱式横梁、承载力好,适合宽跨距,高效双边驱动,结构紧凑,整体回火、充分消除焊接应力,性能稳定可靠。
- 4、横向导轨采用国产或进口直线导轨,精度高、导向好。纵向导轨采用特质钢轨,表面经磨削处理,具有很高的机械精度和耐磨性。
- 5、驱动齿条、齿轮由专业厂家定制,表面渗碳淬火,精度高。横向、纵向传动采用德国neugart高精度、大转矩、低背隙、免维护行星齿轮减速机。
- 6、驱动系统为伺服驱动或步进驱动，根据用户需要可选用世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动或步进电机驱动，是整机更加平稳运行，速度变速范围更宽，加速时间短； 7、降体采用铝合金结构体，升降导向采用直线导轨，升降提升采用滚珠丝杠提升； 8、单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举； 9、控控制系统采用目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。

高精度等离子切割机【广告（金属字体）高密度切割】

- 10、多配置切割用途,通过配置不同的切割工具,不同的割炬系统能够满足各类火焰、喷粉、等离子等加工用途。
- 11、系统分为气体控制盘和气路分配系统,专业厂家生产。配有自动点火装置、回火防止器,安全稳定。

12、根据用户需要可以配各种进口或国产等离子切割,满足不同金属材料切割。

13、根据用户需要,增加其它特殊功能。

本产品的品牌是双洪,型号是1325,类型是等离子切割机,电流是交流,控制方式是数控,驱动形式是电动,用途是金属板材切割,频段是高频,作用对象是金属,作用原理是脉冲,等离子源是40.60.100.120.160,最大切割厚度是30 (mm)