

# 台式精密螺柱焊机- 螺柱焊机

产品名称	台式精密螺柱焊机- 螺柱焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	8810.00/个
规格参数	型号:螺柱焊机 螺柱直径:3MM-10mm 焊接方式:储能式
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

## 产品详情

温馨提示：图片与价格仅供参考，详情来电或旺旺咨询！

供应螺柱焊机scd-60供应种钉焊机sd-80供应螺丝焊机scd-100供应台式种钉焊机供应储能螺柱焊机供应植焊机供应电容螺柱焊机

特点：用途广泛，除一般软铁外，不锈钢、铜铝、合金及一般非铁金属皆可焊接、且焊接性能优异。由于输出和输入完全分隔，不受外部电源变化影响，保持恒定功率输出。产品质量稳定。

控制器：全数码控制器，对答式输入，三组记忆程序参数，选档式直接执行，操作简便。仿恒流式充电功能，减少输入功率加快充电速度，每分钟可达70次。电压显示，充电电压采用[true-rms]计算，准确可靠，每组记忆有独立焊点计数器，便于统计生产。备有[步步高]系统提高焊点质量，减低因焊接分流而造成焊点不牢。系统保护及故障指示功能：控制系统过热显示，放电可控硅故障（开路/短路）指示，充电过压，欠压保护指示，参数设定保护锁。控制器采用标准外壳制式，升级及维修简便。

概述：电容储能式点焊机是利用电容储存能量而在瞬时释放出电流，同时集中大电流穿过小面积点

时而达至熔接效果（焊接过程只几千分之一秒内完成，其间通过数千安培电流）。因此在焊接时所产生的热量引致工件过热氧化和机械变形等情况减至最少。本公司生产之电容储能式点焊机输出由100ws至60000ws，特别适合焊接紫铜、青铜、黄铜、铝、银、不锈钢等多种金属，因此被广泛应用在每一个工业生产和制造业。

性能特点：选用广泛：可熔接达8mm不锈钢、铝、钛、银等有色金属，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题。

牢固美观：焊接牢固，焊点无发黑，省去打磨工序，特别适合外观要求较高的出口型产品件的加工。

省电节能：该款机型从电网取用的瞬间功率低，功率因素高，与同等焊接力的工频机相比，用电只有1/7-1/10，使用成本低。

用料配置：采用日本嘉美工（ncc）即原marcon或黑金刚，日立（hitachi）储能式急充放电电容，放电速度快、性能稳定。

采用西德semikron、ixys或美国ir可控硅，精度高，寿命长，实现了电流大小的高稳定性控制。

采用美国摩托罗拉集成电路，反应速度快，性能稳定。

采用日本或台湾气动件，性能可靠。

所用电器件均为进口知名品牌，使用寿命和性能都十分理想。

主要适用于铜、铝、银、不锈钢、合金、镍等导电导热性能好的板、线、管材和焊接。

rsr-1600 焊接范围 3mm-8mm      rsr-2500 焊接范围 3mm-10mm

本产品的型号是螺柱焊机，螺柱直径是3MM-10mm，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是铝，产品别名是螺柱焊机，额定输入容量是3KVA，动力方式是急充放电，焊接频率是50次，连续工作次数是100000，品牌是好焊，输入电压是220V，外形尺寸是450\*350\*300，重量是23kg