

定制螺柱自动化焊接平台 储能式

产品名称	定制螺柱自动化焊接平台 储能式
公司名称	深圳市鸿栢科技实业有限公司
价格	368000.00/个
规格参数	型号:SAW-1015Z 螺柱直径:3-10mm 焊接方式:储能式
公司地址	深圳市宝安区石岩街道塘头大道58号
联系电话	86-13425161776 13425161776

产品详情

saw-z系列螺柱自动化焊接平台是一种高精度、高效率全自动数控螺柱焊接系统。3轴传动均采用高精度滚珠丝杆线性模组，运行稳定，定位精度高，使用寿命长，控制系统采用工业级工控电脑主板及运动控制卡，交流伺服驱动，焊机选用saw-d型储能焊接机（也可配saw-3000a型dsp高频逆变螺柱焊机）。z轴由电机驱动，可配用单把焊枪和多把焊枪。

性能特点：

- 1、人机界面友好
- 2、能将dxf文件转换成程序文件
- 3、可根据图纸进行实时仿真模拟
- 4、可对运行速度及时间进行监测显示
- 5、可根据工艺流程对运行速度和循环时间进行调节

6、可自动监测焊钉是否输送到位

型号	saw-0505z	saw-0810z	saw-1015z
焊接螺钉范围	直径(d)m3-m10，长(l)8-35mm		
焊接材料	低碳钢，不锈钢，铜和铝合金		
x轴移动范围	500mm	800mm	1000mm
y轴移动范围	500mm	1000mm	1500mm
焊枪提升范围	200mm		
定位精度	± 0.15mm		
重复精度	± 0.05mm		
运行速度	up to 25m/min		
焊接速度	15-25 studs/min		

saw-z型全自动螺柱焊专机价格面议，

请联系客服或者拨打咨询

电话：0755-26013464

本产品的型号是SAW-1015Z，螺柱直径是3-10mm，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是不锈钢，低碳钢，铝等金属,其他，产品别名是全自动螺柱焊接机CNC种钉机种焊机，额定输入容量是350W，动力方式是电容放电气动，焊接频率是1-50个，连续工作次数是1-50个，品牌是其他,金螯，输入电压是220V，定位精度是± 0.15，重复精度是± 0.15，是否提供加工定制是是