

# 外卡分瓣式管道切割坡口机-

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 外卡分瓣式管道切割坡口机-                         |
| 公司名称 | 上海宝四机械工程有限公司                          |
| 价格   | 10000.00/个                            |
| 规格参数 | 品牌:宝四<br>型号:LCSF-1219<br>用途:管道焊接前坡口加工 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区青村镇泰青路4298号4幢199室               |
| 联系电话 | 15921267053                           |

## 产品详情

### 低间隙分瓣式切割坡口机

#### 1 范围

本标准规定了低间隙分瓣式切割坡口机的分类、基本参数、技术要求、检验方法和检验规则。

本规定适用于以机器本体上的夹持机构将机器本体加持安装在被加工的金属管子上，以液压、电动、气动为动力方式驱动旋转刀盘，以金属切削加工方式，能对管子端面坡口倒角和管体切断作业的坡口机。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用时必不可少的。凡是注日期的引用文件仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

gb/156标准电压 (iec60038 : 2002 , mod )

gb 5226.1机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件 ( iec60204-1:2005. idt )

gb 11918工业用插头插座和耦合器 第1部分：通用要求(iec 60309-1:1999, idt)

gb 16710.1工程机械 噪声限值

### 3 产品分类

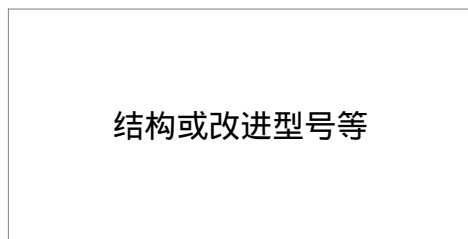
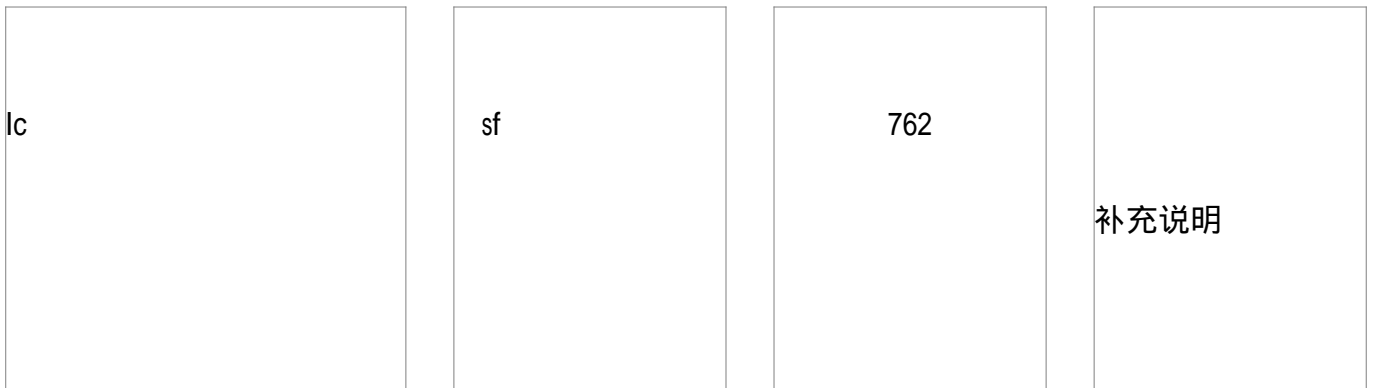
#### 3.1 以安装方式划分

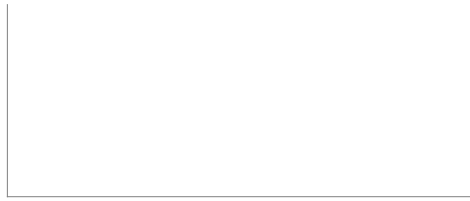
低间隙分瓣式切割坡口机按动力配备分以液压式、电动式和气动式。

#### 3.2 基本参数

#### 3.3 型号及含义

##### 3.3.1 坡口机的型号编制





### 3.3.2 代号意义

标称尺寸采用阿拉伯数字表示，单位为mm。编制型号时不标尺寸单位。

## 4 技术要求

4.1 坡口机应符合本标准的要求，并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

### 4.2 环境条件

坡口机应能在下列条件下正常工作：

a) 周围环境空气温度范围

-30 ~+40 。

b) 空气相对湿度

40 时不超过80%；

20 时不超过90%。

c) 周围空气中的灰尘、酸、腐蚀性气体或物质等不超过正常含量，由于焊接过程而产生的这些物质除外。

d) 海拔高度应不超过5000m。

注：制造厂和用户之间可以商定不同的环境条件，商定后的坡口机要进行标注。

### 4.3 能源条件

4.3.1 液压坡口机使用的液压站应符合jb/t 10206的规定。

4.3.2 电动（包括数控）坡口机的供电电源应符合gb/t 156的规定。

4.3.3 气动坡口机使用的压缩空气必须去除杂质及水份，其中固体颗粒等级和液态水等级应分别达到gb/t 13277.1-2008中的6级和9级，空气工作压力应为0.6mpa—0.8mpa。

#### 4.4 外观

4.4.1 坡口机的外观应无明显的缺陷，漆膜表面应光洁、平整，无裂纹、缩皱、脱皮等现象。

##### 4.4.2 空载

坡口机空动转灵活，无异常噪声。

##### 4.4.3 胀紧装置

坡口机的胀紧装置应保证可靠胀紧，在坡口加工过程中不得松动。

##### 4.4.4 进给装置

坡口机的进给装置操作应灵活方便，无卡滞现象。

##### 4.4.5 坡口表面粗糙度

坡口机应能对碳素钢、不锈钢、铸铁、合金钢、铜等金属管子进行坡口加工。加工后的坡口表面粗糙度ra最大允许值为32  $\mu$ m。

##### 4.4.6 电动(包括数控)坡口机的附加要求

电动（包括数控）坡口机的插头应符合gb 1002、gb 2099.1或gb/t 11918的规定。

电动（包括数控）坡口机与供电电源连接的电缆线应符合gb 5013.4或gb 5023.5的规定，或采用其性能不低于gb 5013.4或gb 5023.5的电缆线。电缆线自进线孔到插头（不包括插脚）的长度应不少于2.0m。

##### 4.4.7 噪声

坡口机空转时的噪声a[计权]声功率级应不高于56 db(a)。

##### 4.4.8 安全要求

坡口机的安全要求应符合gb 5226.1的有关规定。

本产品的品牌是宝四，型号是LCSF-1219，用途是管道焊接前坡口加工，工作形式是车床加工模式，驱动形式是电动/气动/液压，电流是交流/直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是车刀/铣刀，作用原理是其他，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是无需保护，是否二手是全新，额定输入容量是无，负载持续率是100%（12小时），产品别名是天然气管道冷切割坡口机