

不锈钢箱体直角直缝焊机 自动直缝氩弧焊机

产品名称	不锈钢箱体直角直缝焊机 自动直缝氩弧焊机
公司名称	广州市花都区雅瑶兆力五金机械厂
价格	15000.00/个
规格参数	品牌:兆力 型号:zfh-1000 用途:缝焊
公司地址	广州市花都区雅瑶镇雅源南路2号10房
联系电话	02028918489 13829798286

产品详情

- 1、焊接对象：星盆、水槽、洗物盆、箱体等四方形工件四个角焊接，并可以一机焊不同规格的立角缝。根兆力公司可据客户工件的实际需要设计出焊直角90度主轴、r20弧度仿形主轴！所焊工件外观美观，纹路均匀，焊缝宽窄、高低一致、焊缝流畅牢固！焊缝抛光后无任何痕迹。
- 2.采用悬臂式单立柱结构，主要由床身、气动压板夹具、横梁导轨、芯轴、电动拖板、焊枪气动升降机构、焊枪二维调节机构。
- 3、气动夹具压紧设计，保证在整个焊接长度范围，均匀压紧工件过程中具有消除间隙功能，紫铜垫板保证焊缝背面成形，满足高质量焊接要求。主轴内设有水冷管，焊接中帮助工件良好的散热！
- 4、焊枪采用气动升降机构，能上下左右进行调节。
- 5、我们自主开发的多种电气控制系统技术在同行类产品中最先进！我们有plc、plc+文本显示器、plc+触摸屏等多种系统供用户选择！先进的产品必定会给您带来更大的产能！

供应不锈钢薄板自动直缝焊机锥形卷筒自动氩弧焊机

公司生产的自动直缝焊机是专业用于各种金属制品的直缝焊接，操控性强、简单、方便、可靠；焊接平整、广泛应用于不锈钢水壶、不锈钢豆浆桶、水桶、水塔、厨具、家电、钣金、压力容器等五金制

焊枪采用气动升降机二维微调机构：通过对轴向和高度方向上进一步细微调整，以保证焊枪和焊缝的精确距离移动拖板及导轨。3、电器控制系统采用日本三菱plc程序控制系统为控制中心及其它控制电器元件组成，功能常简单。

联系方式

广州兆力五金机械厂 址：广州花都雅瑶镇雅源南路华兴工业区联
系人：黄经理电 话：02028918489手 机：13829798286传 真：020-28918489

电子邮件：327049596@qq.com

买家须知

1、各机器的规格型号不一，价格也不一样，客户须咨询了解清楚。2、合同签订：对于不能来看厂客户，签订登记证、地税登记证与客户，让客户买得放心
售后服务
全国免费上门安装调试并教会员工操作，免费保修1年，终身维护，无偿提供各种技术

本产品的品牌是兆力，型号是zfh-1000，用途是缝焊，工作形式是氩弧焊，驱动形式是自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是全自动，加工精度是精密，保护气体类型是氩弧，是否二手是全新，额定输入容量是20，负载持续率是10，产品别名是纵缝焊机，焊机是自动焊接机